



**K.B.O**

# **Notice d'assemblage pour les cabines HYUNDAI 16B-7/18BT-7/20BT-7 AC**

## **PANNEAU AVANT**

1. Positionner la barre supérieure sur la partie supérieure (1) du protège conducteur (OHG), répartir l'adhérence entre la face inférieure de la barre supérieure du profil OHG avec la face supérieure du panneau. Puis visser sur le l'OHG avec des vis auto-perforantes Ø6, 3x25.



2. Positionner sur barre inférieure sur le profil OHG afin que le pli (2) couvre et soit réparti sur la face avant du cockpit. Puis visser sur la face avant de l'OHG avec des vis auto-perforantes Ø6, 3x25.





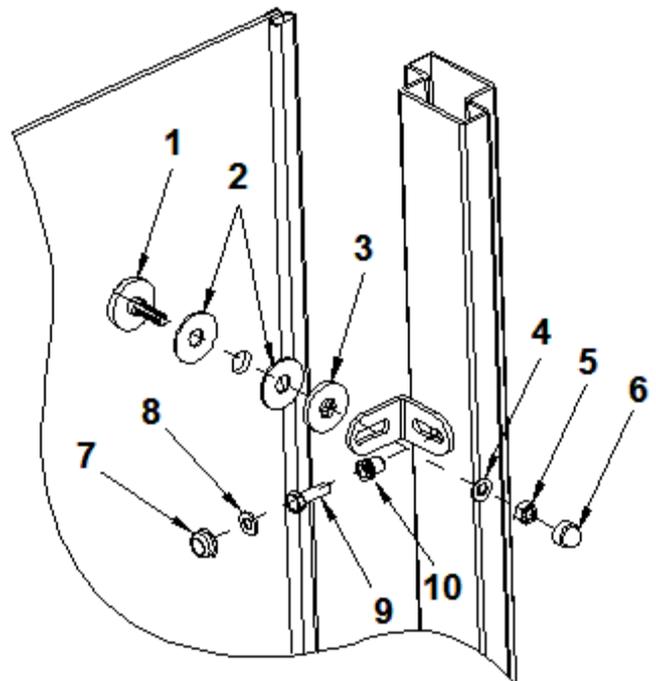
# K.B.O

3. Préparer les ancrages de la vitre avant, voir plan de montage ci-dessous. Positionner la vitre (et le panneau) avant avec son ancrage (3) sur le montant du profil OHG, veuillez à faire adhérer la vitre de façon répartit sur tout le contour. Marquer la position des trous de fixations (3) sur la position de l'ancrage (3)
4. Percer les positions marquées Ø11, puis insérer un écrou rivet M8. Visser l'ancrage sur l'OHG avec des vis M8x25



## Assemblage de l'ancrage de la vitre avant :

1. vis M8x25
2. rondelle caoutchouc
3. entretoise
4. rondelle Ø8
5. écrou autobloquant M8
6. chapeau hexagonale SW13
7. chapeau rond SW13
8. rondelle Ø8
9. vis M8x25
10. écrou rivet M8





## **PANNEAU ARRIERE**

1. Positionner le panneau arrière contre la face arrière de l'OHG de manière à présenter la face extérieure sur un seul plan (1) et répartir l'adhérence entre la face supérieure du panneau arrière et la face inférieure de la barre supérieure arrière de l'OHG. Visser le panneau arrière sur l'OHG avec des vis auto-perforantes Ø6, 3x25.





## **TOIT**

1. Coller le joint auto-adhésif sur le sommet du profil OHG. Positionner le toit sur la face supérieure du profil OHG, la position du trou utilisé pour déposer la batterie doit être juste en dessous du trou correspondant sur le toit. Visser le toit sur l'OHG avec des vis auto-perforantes Ø6, 3x25.





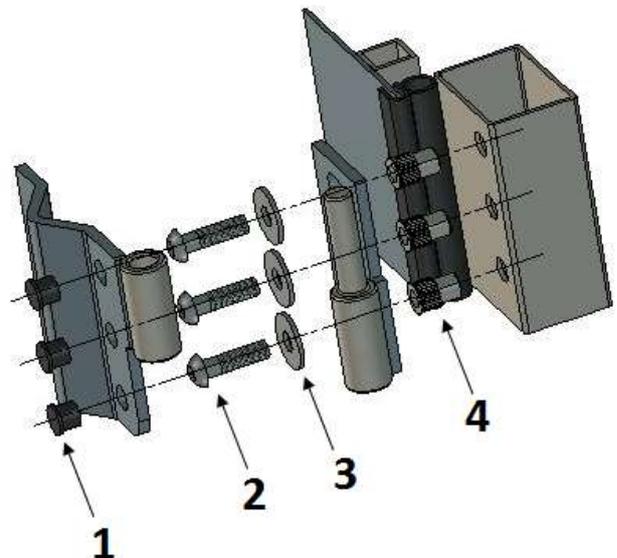
## PORTE METALLIQUE

1. Positionner la porte de façon à répartir le contour (ainsi que le joint de poste) dans l'encadrement de l'OHG.
2. Marquer la position des trous pour la fixation des charnières sur l'OHG.
3. Percer  $\varnothing 11$  puis insérer des écrous rivet M8.
4. Visser les charnières (1) sur l'OHG avec des vis M8x30



Assemblage des charnières de porte :

1. Cache en plastic
2. Vis enfouie tête ronde M8x30.
3. rondelle  $\varnothing 8$
4. écrou rivet M8





## K.B.O

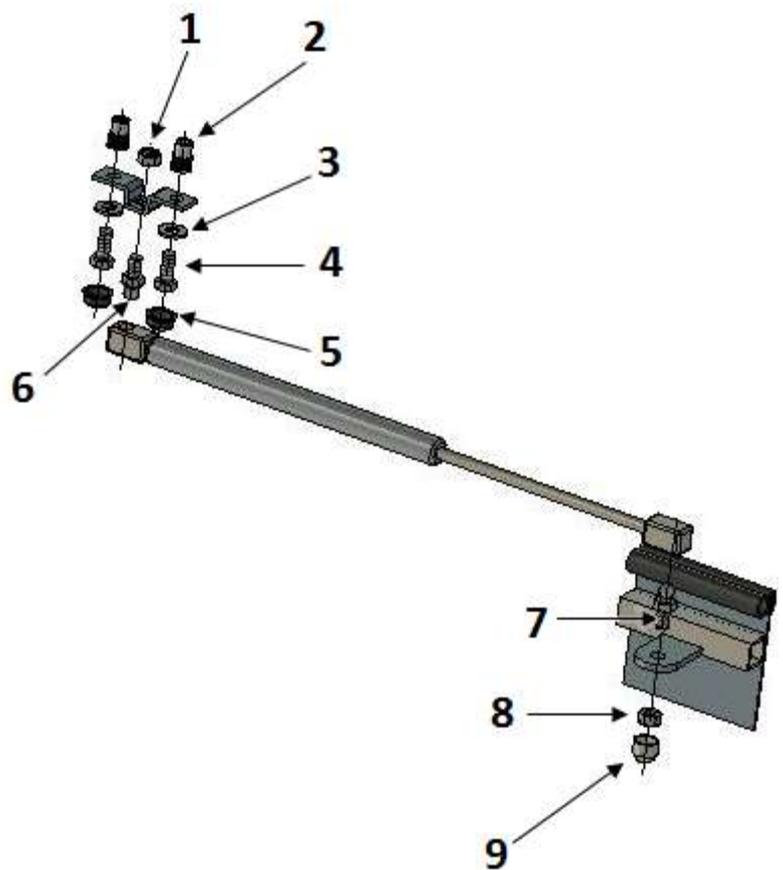
5. Préparer l'assemblage de l'ancrage de l'amortisseur (voir schémas ci-dessous). Monter la rotule de l'amortisseur sur l'ancrage prévu à cet effet sur la porte. Monter l'ancrage de l'OHG sur l'autre extrémité de l'amortisseur (2).



6. Positionner l'ancrage sur l'OHG lorsque l'amortisseur est au « point mort », puis revenir en compression le long du profil OHG. Marquer cette position. Puis avancer cette position sur une distance de 7cm dans la direction de compression de l'amortisseur. Marquer cette position pour le perçage.
7. Percer Ø11 sur les positions marquées, puis insérer des écrous rivet M8.
8. Visser l'ancrage sur l'OHG avec des vis M8x20.

Assemblage de l'amortisseur :

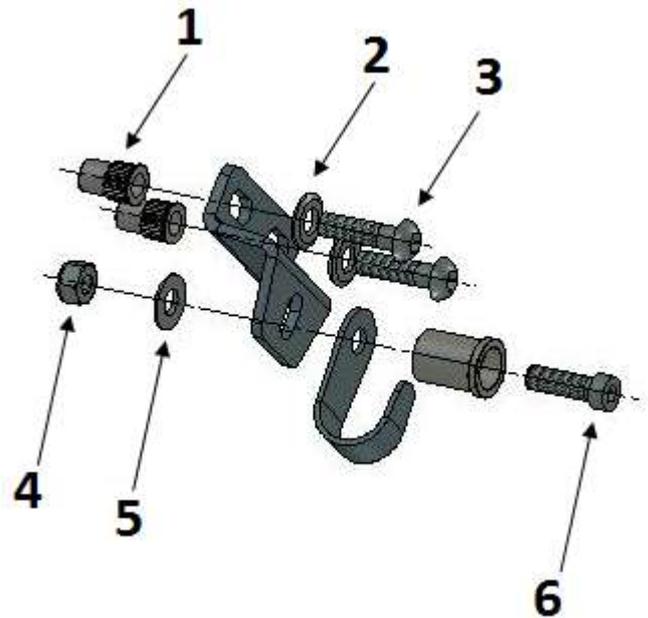
1. écrou autobloquant M8
2. écrou rivet M8
3. rondelle Ø8
4. vis M8x20
5. chapeau rond SW13
6. fixation rotule
7. fixation rotule
8. écrou autobloquant M8
9. chapeau hexagonal SW13





# K.B.O

9. Lorsque la porte est fermée, marquer la position des perçages pour le loquet de verrouillage (3) sur l'OHG. Percer  $\varnothing 11$  sur les positions marquées puis insérer des écrous rivet M8, puis visser avec des vis M8x25.



Assemblage du loquet de verrouillage :

1. écrou rivet M8
2. rondelle  $\varnothing 8$
3. vis enfouie à tête ronde M8
4. écrou autobloquant M8
5. rondelle  $\varnothing 8$
6. vis enfouie M8 à tête plate



## **PORTE PVC**

7. Dégraisser les surfaces de l'OHG où sera collée la porte. Coller le ruban Velcro sur la face intérieure du profile OHG. Fixer la porte PVC sur le ruban Velcro.





## ESSUIES GLACE

1. Percer Ø20 (1) dans la face intérieure avant du cockpit, en dessous des trous présents dans la vitre. Approcher les câbles électriques par ce trou.



2. Brancher le moteur d'essuie glace. Visser le moteur d'essuie glace sur le panneau avant (trou dans la vitre). Monter le bras d'essuie glace sur son ancrage.
3. Pour les véhicules électriques construits sans réservoir d'essuie glace.
4. Approcher les câbles électriques de l'essuie glace arrière par le trou déjà prévu à cet effet sur le montant arrière gauche du profil OHG (4), jusqu'à la boîte de fusible.
5. Fixer le joint spécial (5) sur la vitre arrière.
6. Monter le moteur avec ses vis, puis le bras d'essuie glace. Enfin, brancher les câbles d'alimentation et de commande.





## K.B.O

7. Positionner le chauffage à droite sur le plancher du cockpit et marquer les positions de perçage. Percer des trous  $\text{Ø}7$  puis visser avec des vis M6x16. Percer un trou  $\text{Ø}25$  proche du chauffage, rapprocher les câbles du chauffage par ce trou



8. Connecter l'alimentation du chauffage indiquée avec un "+" (fil rouge  $4 \text{ mm}^2$ ) sur la prise d'origine (6) (directement sur la batterie)



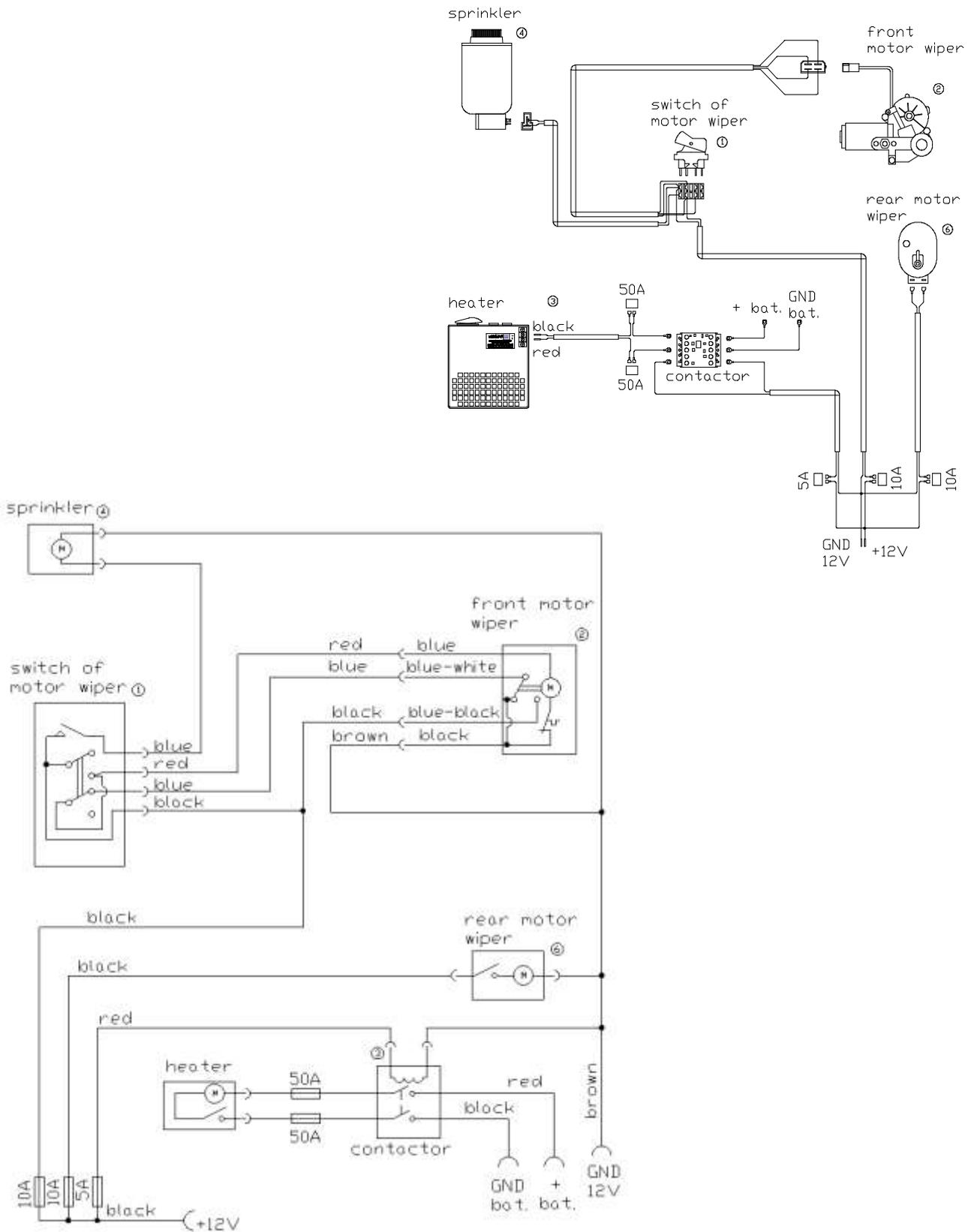
9. Connecter le fil de masse du chauffage (fil noir  $4 \text{ mm}^2$ ) sur le plot de masse (7).





# K.B.O

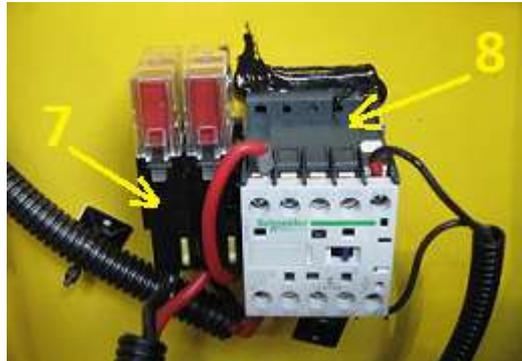
## Schémas électrique :





## K.B.O

10. Positionner le contacteur (8) avec sa boîte fusible (7) sur le ballaste. Marquer les positions des trous pour l'assemblage sur l'OHG. Percer des trous  $\varnothing 4$ , puis tarauder ses trou avec un taraud M5. Visser le contacteur sur une barre plate avec des vis M5x15.



11. Brancher les câbles d'essuie glace et de commande du réservoir d'essuie glace avec l'alimentation d'origine (9) (alimentation en 12V)
12. Insérer le boîtier de fusible (10) dans son emplacement d'origine sur la plaque métallique avant de l'OHG.

