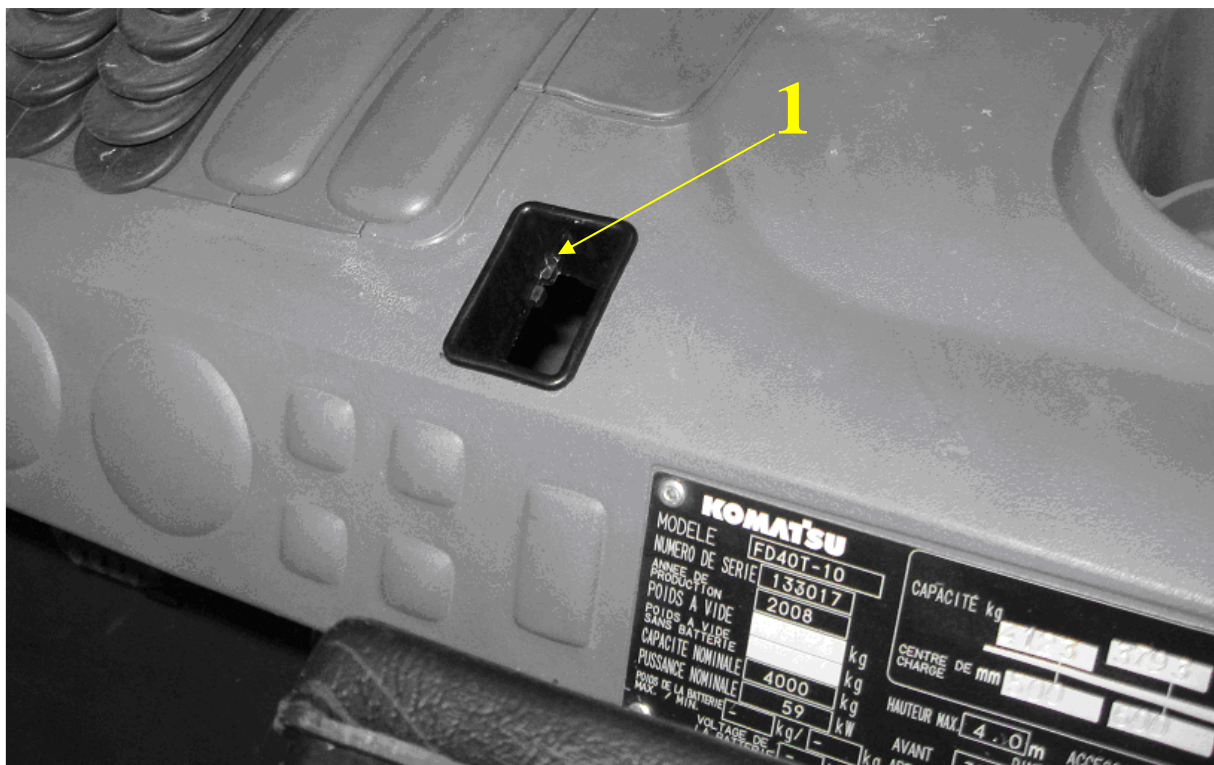
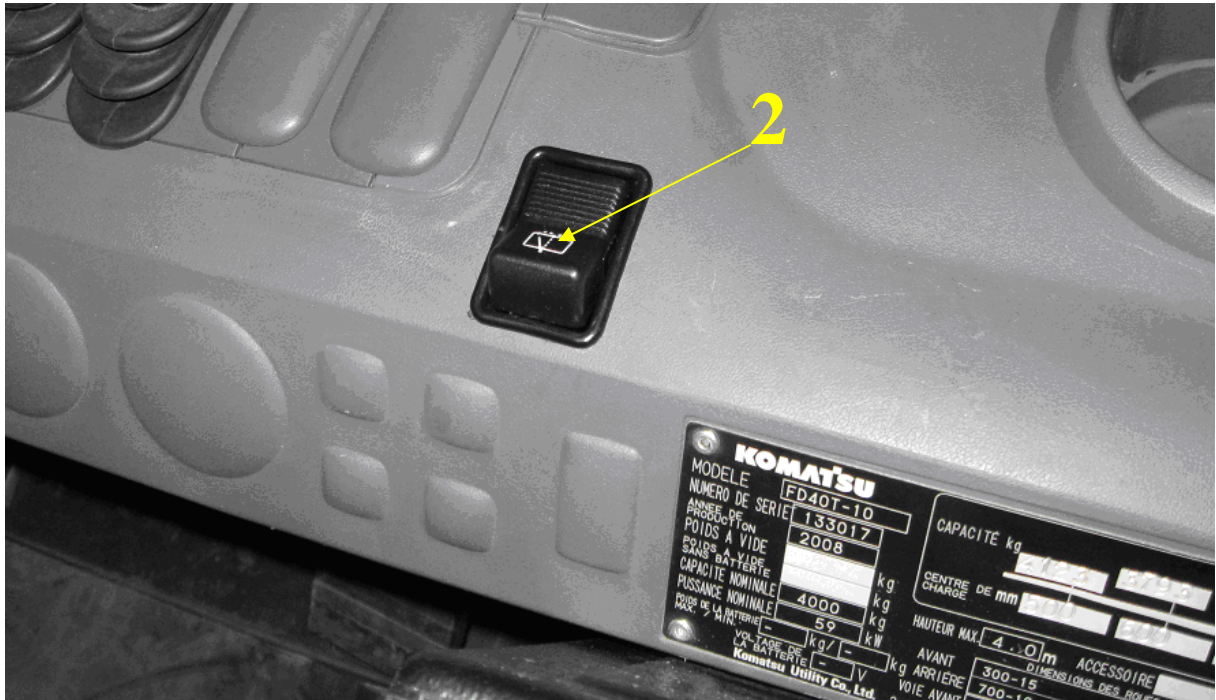


Instruction de montage des porte-raclettes Komatsu CX 40

1. Couper le trou sur le cockpit et monter la grille (1) de l'interrupteur du porte-raclette.



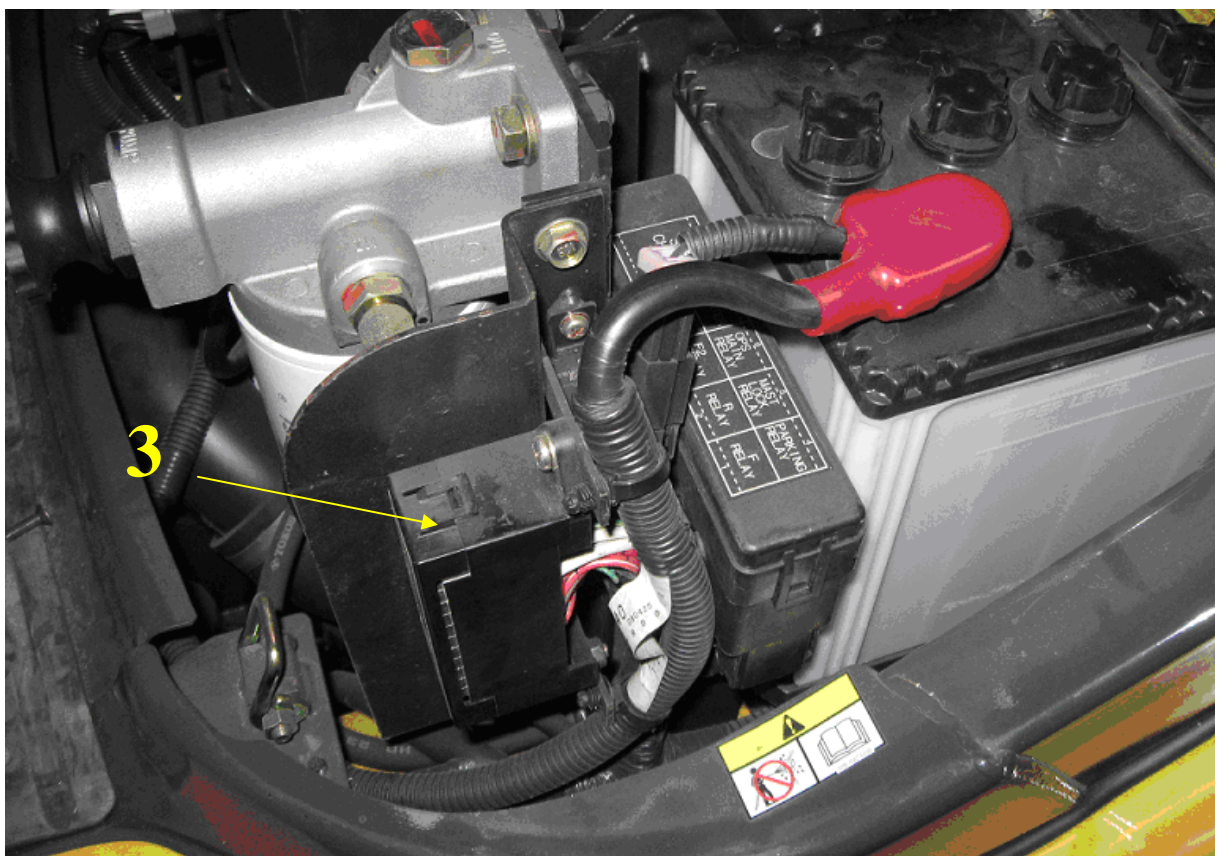
2. Monter l'interrupteur du porte-raclette antérieur (2) à la grille de l'interrupteur.



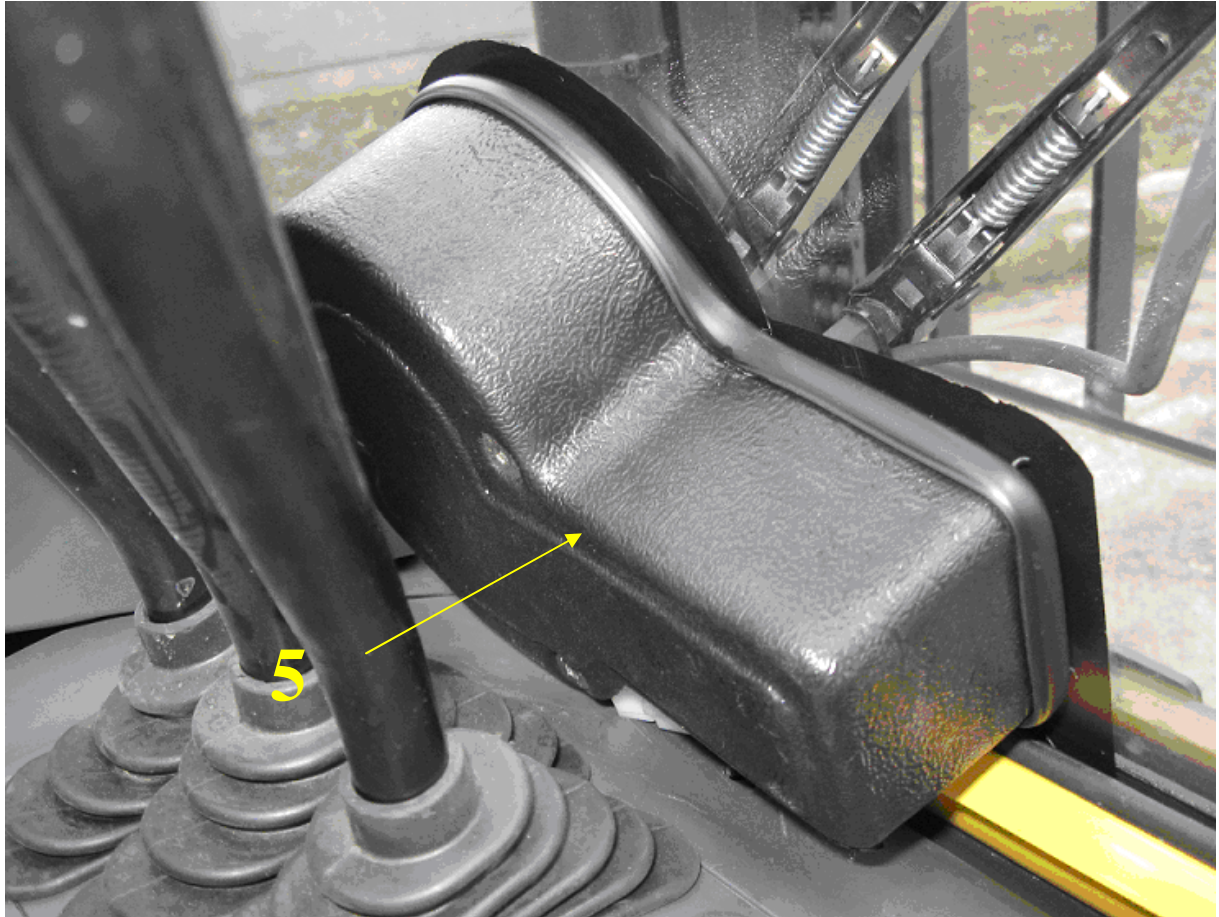
3. Sous le point de montage du porte-raclette antérieur forger sur le pupitre 2 trous $\varnothing 11$ pour y insérer le faisceau du porte-raclette antérieur et du tuyaux de l'arroseuse.



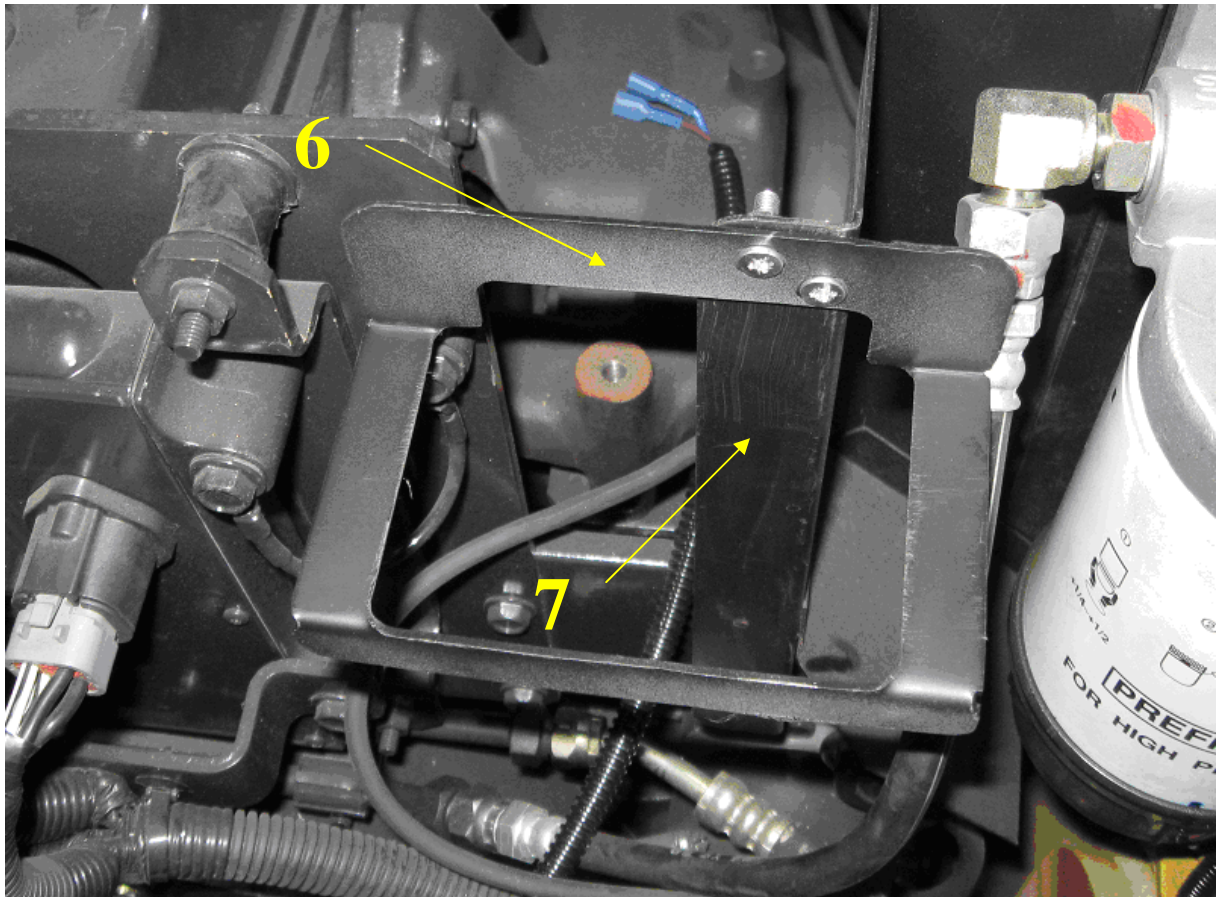
4. Tirer le faisceau jusqu'aux coupe-circuits (3) des interrupteurs.



5. Tirer le faisceau jusqu'à l'interrupteur du porte-raclette antérieur. Visser le porte-raclette au vitre antérieur. Visser le bras et la raclette du porte-raclette et raccorder le faisceau. Visser le boîtier (4) au porte-raclette à l'aide des vis M6x20



5. Poser la poignée de montage (6) à la tôle (7), marquer les points pour les trous de montage et ensuite forger les trous $\varnothing 6$. Visser la poignée de montage du réservoir de l'arroseuse à la tôle à l'aide des vis M5x15.

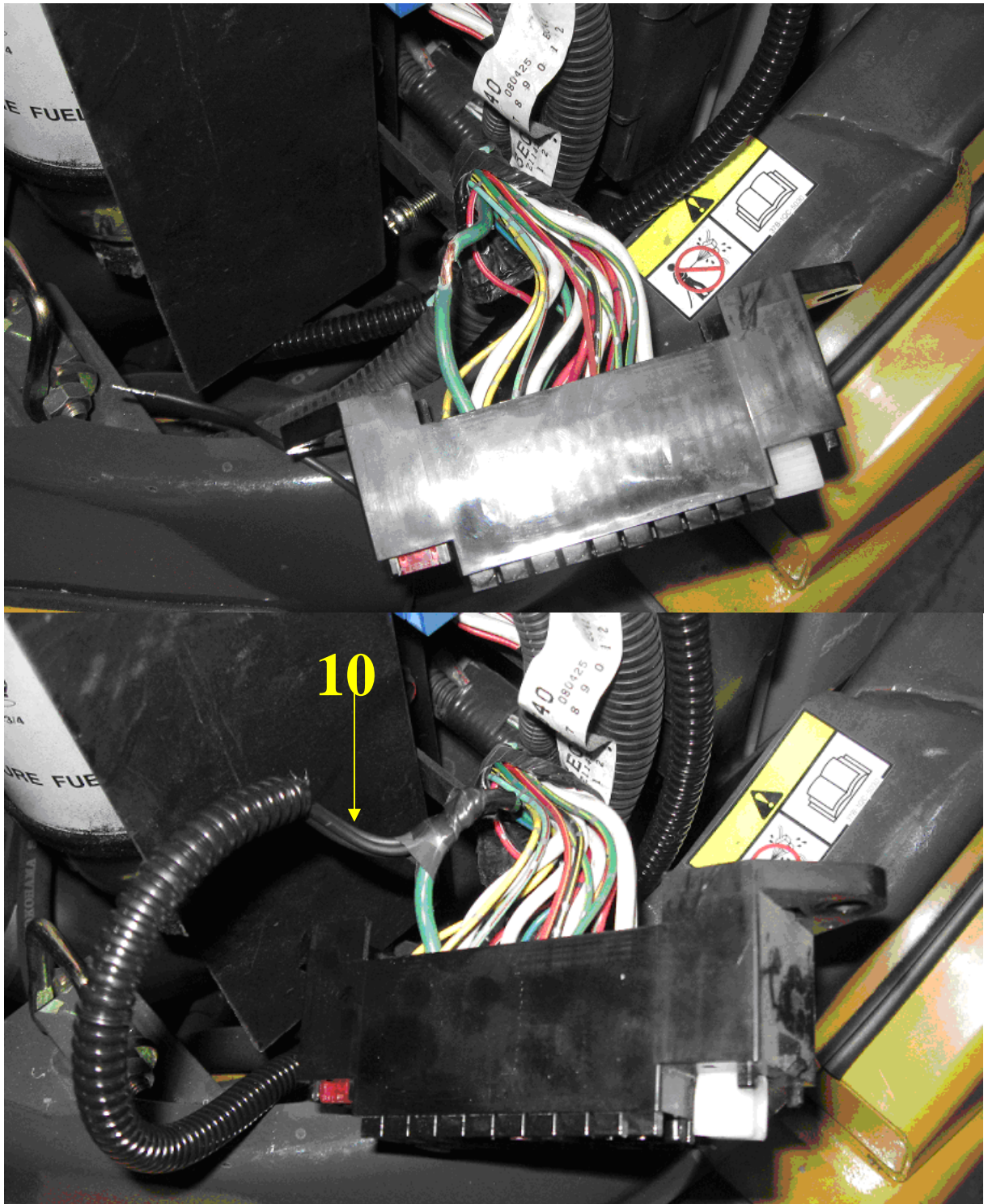


6. Tirer le tuyau du porte-raclette jusqu'au réservoir de l'arroseuse.
Raccorder le tuyaux et le faisceau au réservoir de l'arroseur.

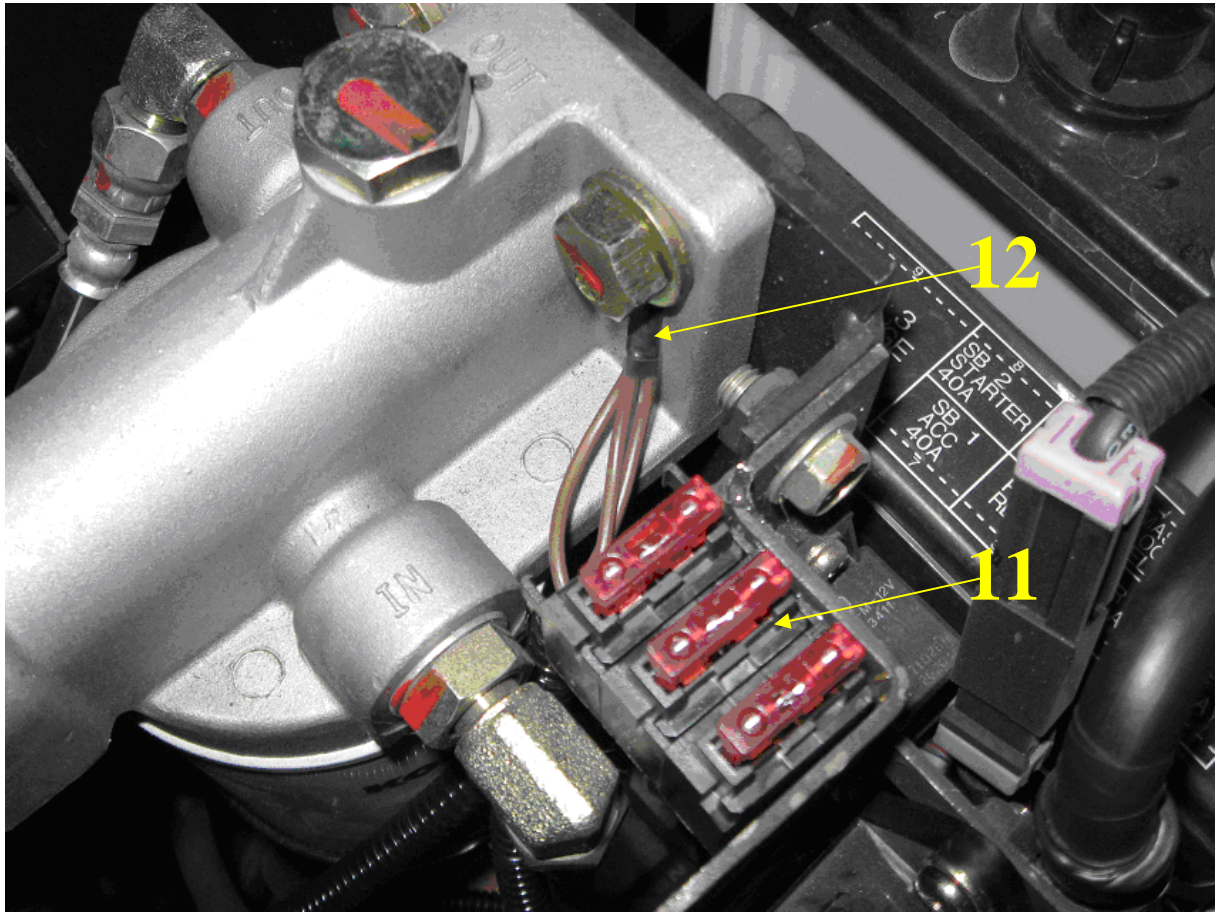
7. Tirer le faisceau (9) jusqu'au porte-raclette arrière. Coller le cube d'ertalon (10) au cadre arrière. Visser le porte-raclette au cadre arrière.
Monter le bras et la raclette du porte-raclette et raccorder le faisceau.



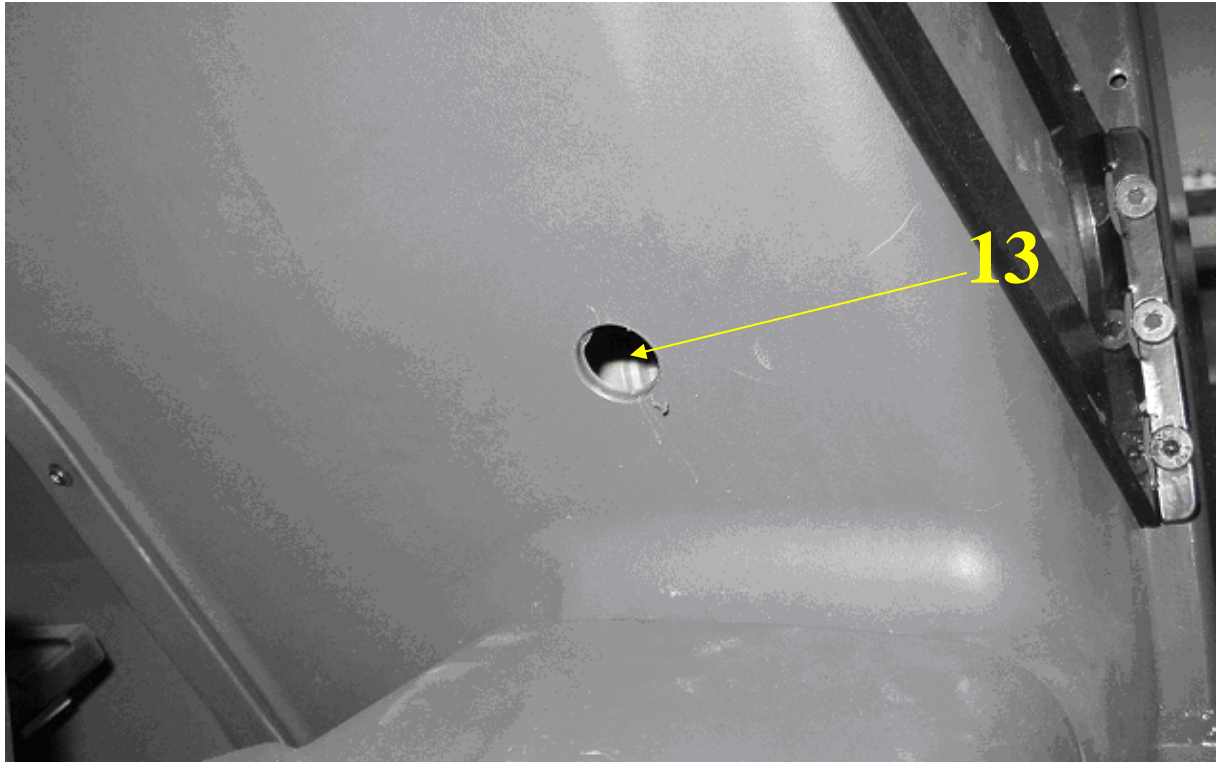
8. Dévisser la baguette des coupe-circuits (3). Braser les cables (10) d'alimentation à la baguette des coupe-circuits.



9. Visser la masse (12) et coller le siège de la coupe-circuit (11) selon la photo.



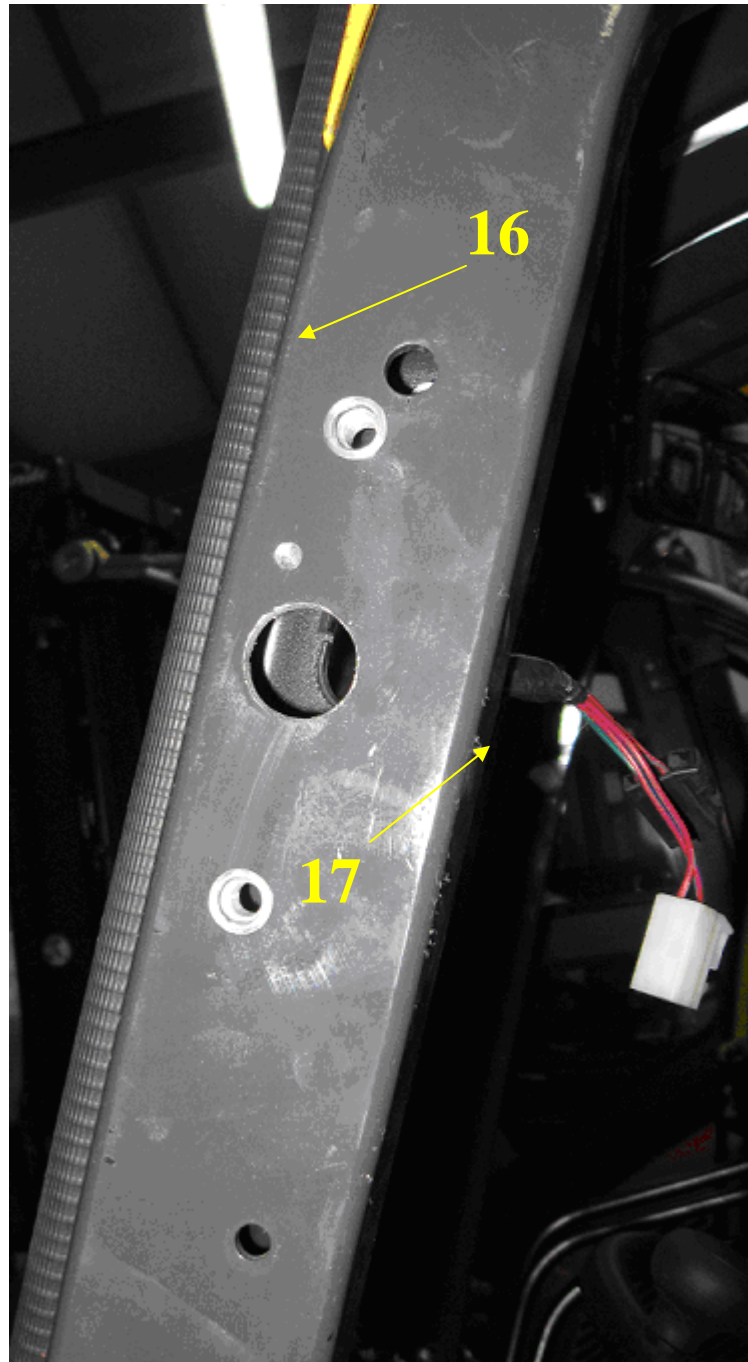
10. Forger le trou (13) sur le cockpit et y inserere le faisceau de la machine à chauffer.



11. Visser le protecteur (14) aux lampes de la poignée de fixation (15).
Marquer les points des trous de montage sur le cadre du chariot à une telle hauteur pour que le trou destiné à insérer le faisceau soit forgé à la hauteur du trou original qui se trouve dans la partie extérieure du profilé du cadre.



12. Sur les points marqués forger 2 trous Ø11 et 1 trou Ø25. Dans les trous Ø11 mettre les rivets à jaquette M8 (16).



13. Visser la poignée de fixation au cadre du chariot à l'aide de M8x25.
14. Au cube(17) raccorder les cubes qui se trouvent auprès des lampes.