



K.B.O

Notice d'assemblage Cabines

Komatsu AX-BX série 17

PANNEAU AVANT

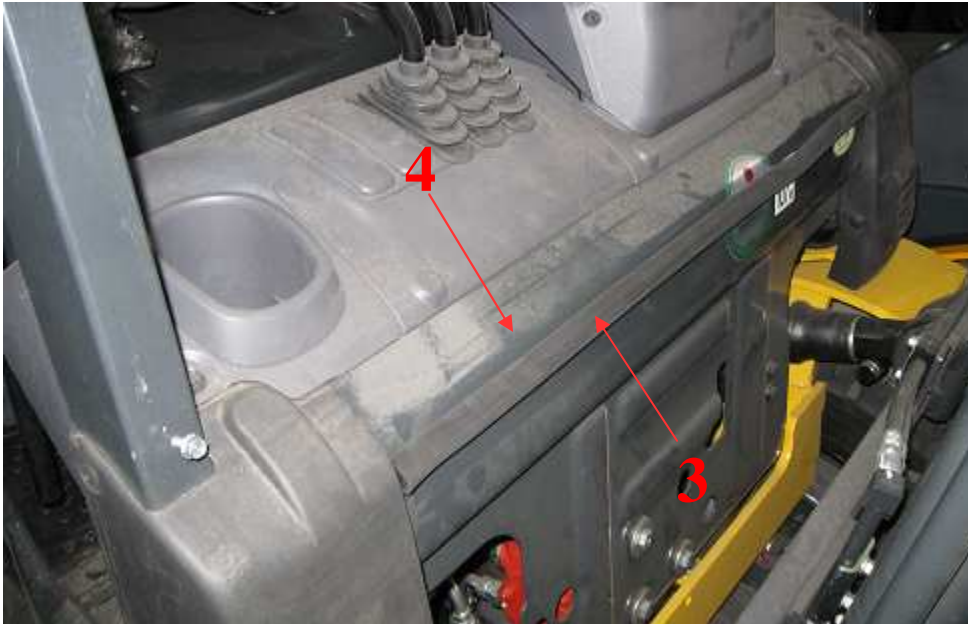
1. Assembler la barre supérieure avant contre la face supérieure du protège Conducteur (OHG) avec des vis M6x15 dans les trous d'origines (1). Veiller à positionner la barre de manière à répartir ses côtés sur la face supérieure avant de l'OHG (2).





K.B.O

2. Coller le joint auto-adhésif (3) sous l'arrête de la plaque métallique courbée (4).



3. Positionner la barre inférieure avant (5) sur la partie inférieure avant de l'OHG, veiller à répartir l'adhérence du joint (3). Fixer l'ensemble sur l'OHG avec des vis auto-perforantes Ø4, 8x19.





K.B.O

4. Positionner l'ensemble vitre et panneau avant sur l'ancrage contre le profile avant de l'OHG et répartir sur la hauteur entre les barres inférieure et supérieure. Marquer les point de perçage avec l'aide des ancrages (6) sur l'OHG.
5. Percer $\varnothing 11$ sur les positions marquées, puis insérer des écrous rivet M8, fixer sur l'OHG avec des vis M8x20.



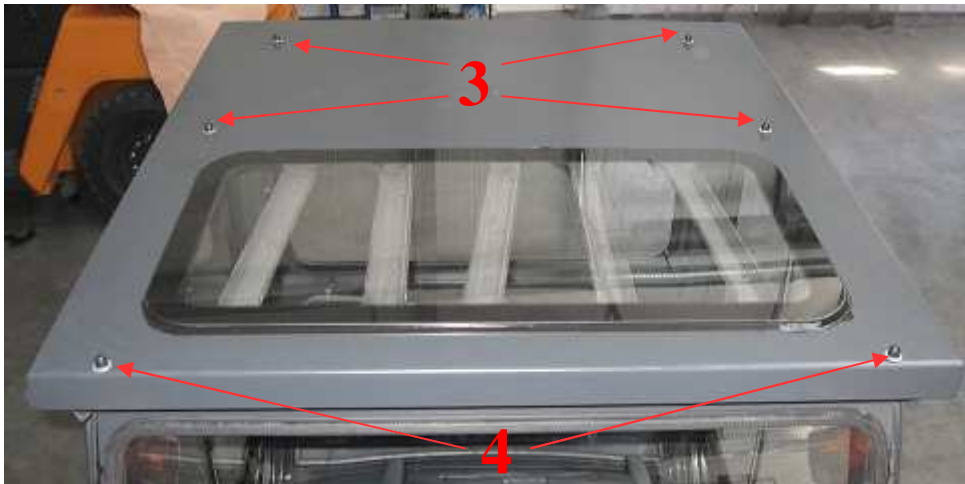


TOIT

1. Coller les joints auto-adhésifs (1) sur les côtés du toit. Coller le joint (2) sur la partie arrière du toit.



2. Positionner le toit sur la face supérieure de l'OHG, veillez à équilibrer l'adhérence. Fixer la partie arrière puis centrale du toit avec des vis auto-perforantes $\text{Ø}6$, 3x32 (3). Fixer la partie avant du toit (4) sur la barre frontale du panneau avant avec des vis auto-perforantes $\text{Ø}4$, 8x19.





PANNEAU ARRIERE

1. Positionner le panneau arrière contre la face arrière de l'OHG, les parties courbes des arrêtes doivent correspondre avec la surface intérieure du profil arrière de l'OHG (1) et le joint sur l'arrête supérieure du cadre (2) doit adhérer de manière répartie sur la face inférieure de la barre supérieur du profil OHG. Marquer les positions de perçages sur l'OHG. Percer $\varnothing 9$, puis insérer des écrous rivet M6. Fixer l'ensemble sur l'OHG avec des vis M6x20.





PORTES VERSION 1 (SANS L'OUTIL D'ASSEMBLAGE SPECIALE)

1. Positionner la porte sur ses charnières de façon à ce que la distance entre l'intérieur du cadre de l'OHG et le contour de la porte (joint) soit uniformément répartie.
2. Marquer les positions des trous pour les charnières sur l'OHG. Percer $\text{Ø}11$ puis insérer des écrous rivet M8. Fixer les charnières (1) sur le cadre du charriot élévateur avec des vis M8x30.





K.B.O

3. Fixer le vérin de porte sur la rotule présente sur la porte. Fixer l'ancrage (2) à l'autre extrémité.
4. Sur le cadre de l'OHG relever la position de « point mort » du vérin, cette position est celle où le vérin ne peut pas changer de position lorsque la porte se déplace. Reculer de 7 cm vers la compression du vérin, marquer pour le perçage sur l'OHG.
5. Percer $\text{\O}11$ aux postions marquées puis insérer des écrous rivet M8.
6. Fixer l'ancrage sur l'OHG avec des vis M8x20.



7. Fermer la porte, marquer les positions de perçage pour le crochet de fermeture (3) sur l'OHG. Percer $\text{\O}11$, puis insérer des écrous rivet M8. Fixer la fermeture avec des vis M8x25. Marquer la position du guide glissière (4), percer $\text{\O}9$ puis insérer des écrous rivet M6. Fixer le guide sur l'OHG avec des vis M6x20 à tête plate.





8. S'il y a un espace entre le pied de la porte et le plancher du cockpit lorsque la porte est en position fermée, cet espace peut être réglé en poussant sur les trous oblongs de la plaque métallique au pied de la porte.



PORTES VERSION 2 (AVEC OUTIL D'ASSEMBLAGE SPECIAL)

1. Positionner l'outil spécial pour le marquage des perçages sur la face avant et extérieure du montant arrière du profil OHG, pousser l'outil contre le profil puis vers le haut (1). Marquer les perçage en percutant les têtes de poinçon (2). Percer $\varnothing 11$ sur les positions marquées, insérer des écrous rivet M8. Fixer les charnières avec des vis M8x25.





K.B.0

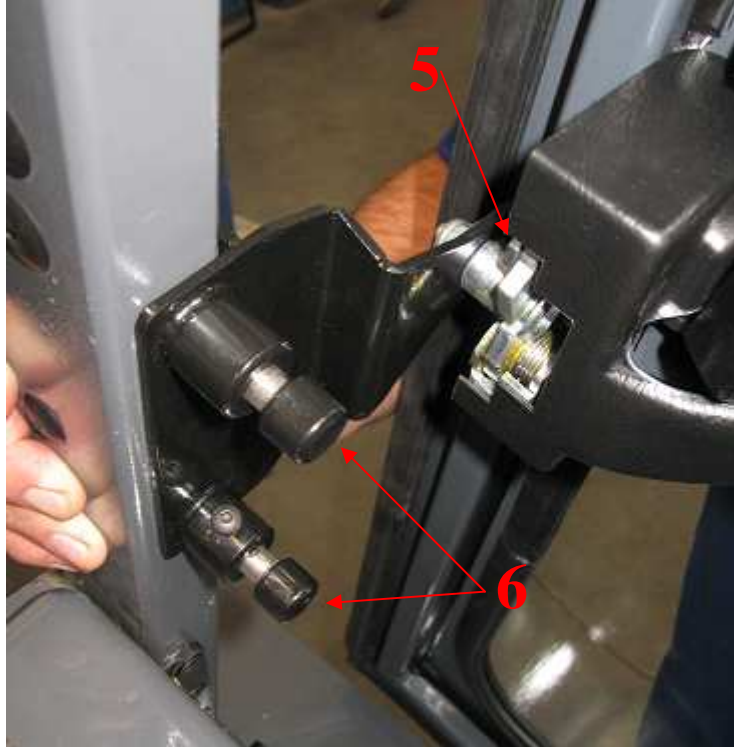
2. Positionner l'outil spécial pour le marquage de l'ancrage du vérin sur la face inférieure de la barre de profile supérieurs de l'OHG, puis pousser l'outil vers le haut et vers l'arrière (3). Marquer les positions de perçage en percutant les têtes de poinçon (4). Percer $\varnothing 11$ aux positions marquées, puis insérer des écrous rivet M8. Fixer l'ancrage du vérin de porte avec des vis M8x20.





K.B.0

3. Fermer le crochet de fermeture de la porte sur l'encoche qui se trouve sur l'outil spécial pour le marquage de fermeture de la porte (5). Pousser la porte avec l'outil spécial contre le montant avant du profil OHG de façon à ce que la plaque métallique adhère bien sur toute sa surface. Marquer les positions de perçage en percutant les têtes de poinçon (6). Percer $\varnothing 11,2$ sur les positions marquées puis insérer des écrous rivet M8. Fixer le crochet de fermeture (7) avec des vis M8x20.



4. Fermer la porte, marquer les positions de perçage pour le crochet de fermeture (8) sur l'OHG. Percer $\varnothing 11$, puis insérer des écrous rivet M8. Fixer la fermeture avec des vis M8x25. Marquer la position du guide glissière (4), percer $\varnothing 9$ puis insérer des écrous rivet M6. Fixer le guide sur l'OHG avec des vis M6x20 à tête plate.





K.B.O

9. S'il y a un espace entre le pied de la porte et le plancher du cockpit lorsque la porte est en position fermée, cet espace peut être réglé en poussant sur les trous oblongs de la plaque métallique au pied de la porte.



ESSUIES GLACE

1. Percer Ø22 (1) sur la face supérieure avant du cockpit, au dessous du trou prévu dans la vitre pour le moteur d'essuie glace.
2. Fixer le mécanisme du moteur d'essuie glace avant sur la vitre avant, puis monter le bras d'essuie glace. Brancher les câbles d'alimentation électrique sur le mécanisme.





K.B.O

3. Fixer le support du réservoir de lave glace (2) sur le montant droit du profil OHG, veillé à la position en hauteur afin que la porte n'entre pas en collision avec le réservoir lorsqu'elle est fermée. Fixer avec des vis auto-perforantes.



4. Percer $\text{Ø}22$ (3) sur la partie avant droite du cockpit. Approcher les câbles électriques et le tuyau du réservoir de lave glace arrière depuis le dessous du cockpit vers le montant avant droit du profil. Brancher le tuyau et les câbles d'alimentation sur le réservoir de lave glace.
5. Percer $\text{Ø}13$ (4) vers le haut du montant arrière gauche de l'OHG.



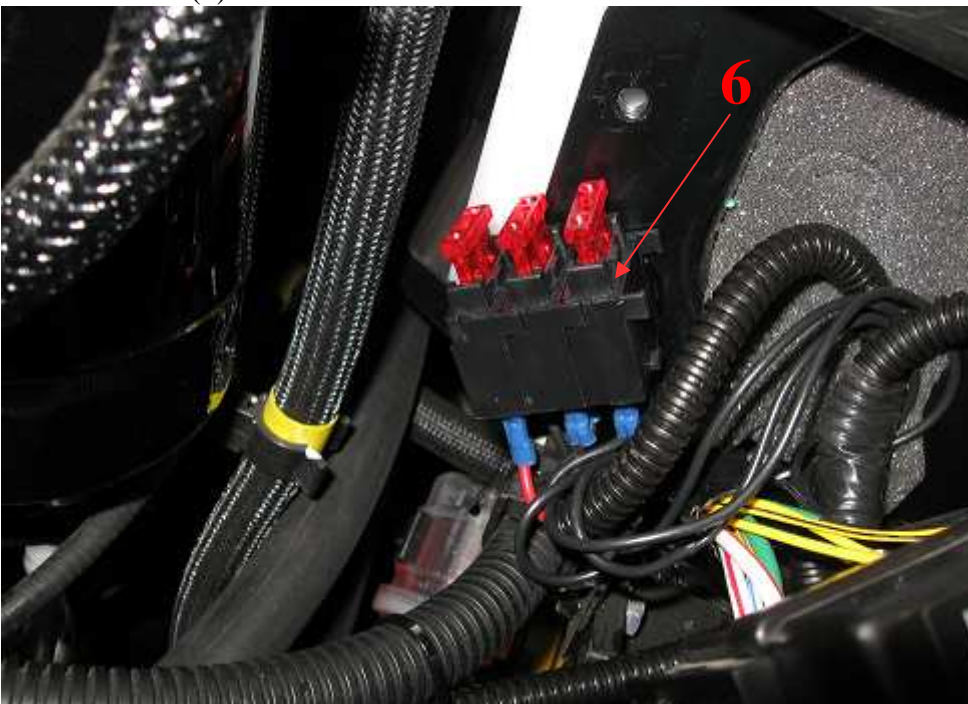


K.B.O

6. Coller la rondelle en « ertalon » (5) sur la vitre arrière de la cabine. Monter le mécanisme de l'essuie glace arrière. Puis assembler le bras d'essuie glace. Brancher les câbles électriques du moteur d'essuie glace.
7. Par le trou sur le montant arrière du cockpit, approcher les câbles électriques du moteur d'essuie glace vers la boîte à fusible.
8. Déposer le boîtier fusible d'origine, souder le fil d'alimentation (power) sur le fil vert du boîtier fusible d'origine (5).



9. Remonter le boîtier fusible (6).





K.B.O

10. Visser le fil de masse sur la vis de masse d'origine (7).



11. Assembler le support de lampe (8) sur l'ancrage de lampe (9). Marquer les perçages sur l'OHG, faire correspondre la position en hauteur avec le trou du passage de câble d'origine sur le cadre du profile.

12. Percer Ø20 puis approcher les câbles d'alimentation des lampes.

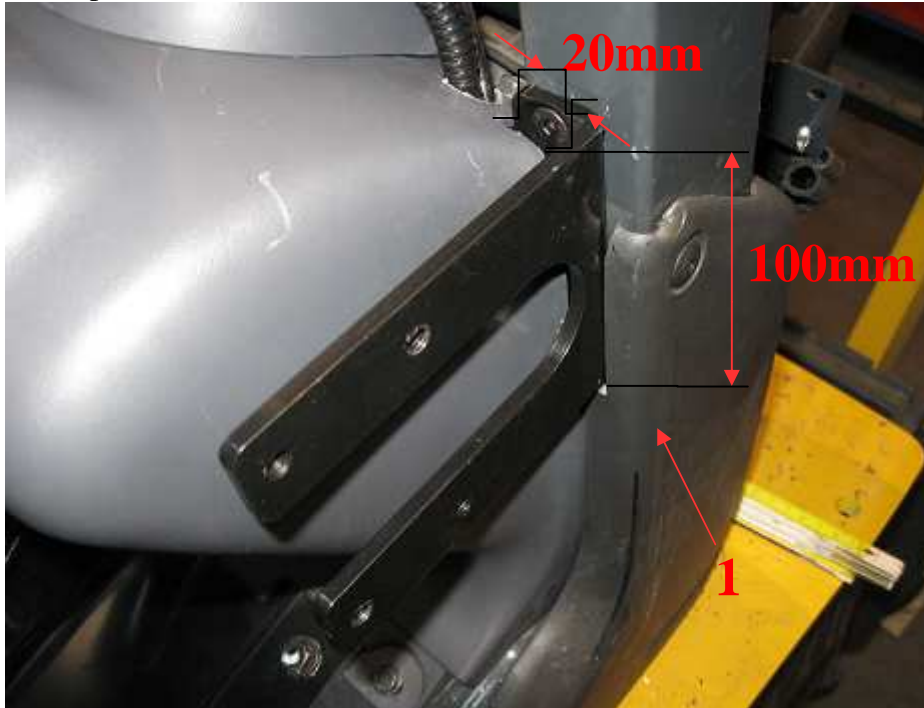
13. Fixer l'ancrage des lampes (9) sur l'OHG avec des vis auto-perforantes Ø6, 3x25.





CHAUFFAGE – MOTEUR DIESEL

1. Marquer pour le découpage (comme indiqué sur la photo) sur la partie droite du cockpit. Déposer le cockpit, puis découper suivant les marquages. Dans l'espace ainsi créé, positionner l'ancrage du chauffage contre la face intérieure du profil de la cabine. Marquer le découpage sur le carter (1). Déposer le carter puis le découper suivant le marquage. Marquer les positions de perçage pour l'ancrage sur le profil de la cabine. Percer $\text{Ø}9$ aux positions marquer, puis insérer des écrous rivet M6. Fixer l'ancrage sur l'OHG avec des vis M6x20, remonter le carter (1) puis remonter la partie du cockpit précédemment découpée.





K.B.O

2. Positionner le chauffage, puis marquer les positions des durites arrivant du chauffage sur le sol de la cabine. Percer 2 trous Ø32 (2) sur les positions marquées. Percer un autre trou Ø20 à proximité des 2 précédents pour le passage des câbles électriques du chauffage.



3. Fixer le chauffage sur son ancrage. Approcher les durites vers le compartiment moteur.
4. Sur l'arrière du moteur, déposer le bouchon puis le remplacer par un réducteur (3). Brancher la durite caloduc sur le réducteur.
5. Sur l'arrière du moteur, déposer le bouchon puis le remplacer par le réducteur (4). Brancher la durite de retour du chauffage sur le réducteur.

