



K.B.O

Instruction de montage de la cabine du chariot Doosan D/G20/25/30/33E/P-5 D/G35C-5

1. Avant

1.1 Visser à l'aide des clous de Parker la tôle haute antérieure (A) au méplat haut du cadre du chariot. La tôle doit être positionnée ainsi que les bords bas de la tôle adhèrent à la cavité du cadre du chariot et le profilé en U de renforcement soudé à la tôle adhère au méplat du cadre du chariot.



A



K.B.O

1.2. Ajuster la tôle antérieure basse (B) au pupitre du chariot ainsi que la tôle adhère avec ses bords à la cavité du cadre du chariot et avec sa cambrure basse au pupitre. Visser la tôle à l'aide des clous de Parker.



B



K.B.O

1.3. Ajuster le vitre au cadre du chariot en le serrant légèrement sur le joint d'étanchéité. Marquer le point pour les trous sur le cadre du chariot des fixation du vitre (C). Forer les trous à l'aide du foret $\text{\O} 11$ et y mettre les rivets à jaquette M8. Visser le vitre à l'aide des vis M8x25.



C



2. Arrière

2.1. Dévisser les lampes postérieures. Ajuster la tôle haute postérieure (A) au profilé postérieur haut du cadre du chariot ainsi que les trous pour les conduits électriques et les vis sur la tôle correspondent aux trous du cadre du chariot. Visser et brancher de nouveau les lampes postérieures.



A



K.B.O

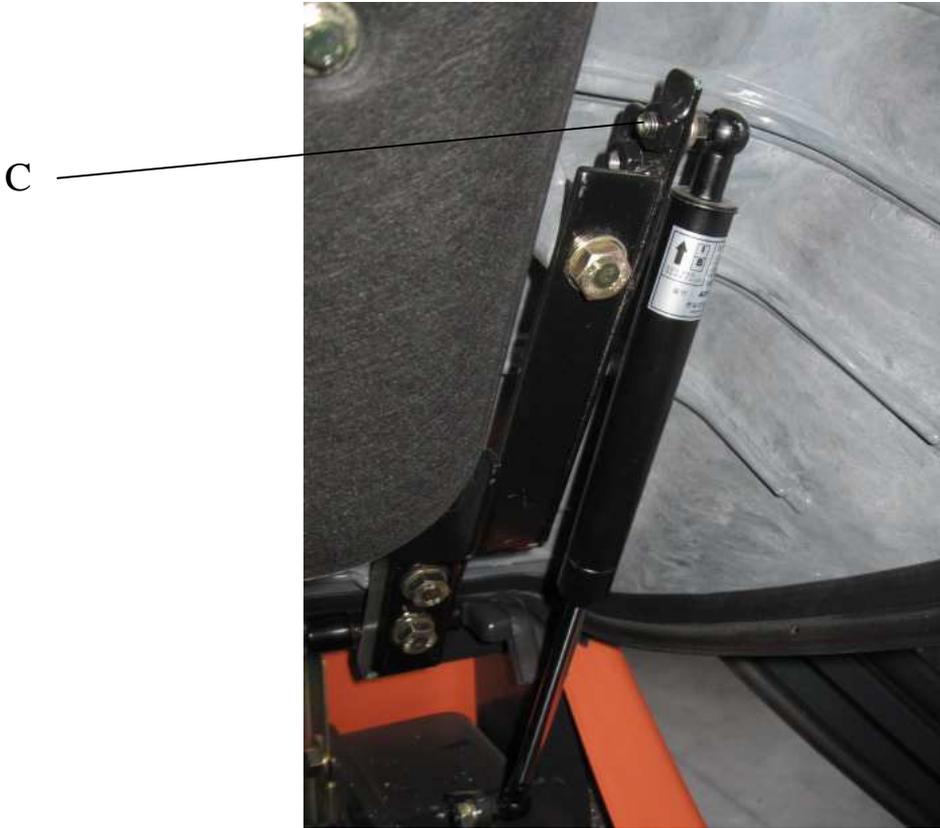
2.2. Ajuster la tôle postérieure basse (B) sur le cadre du chariot ainsi que le bord bas de la tôle avec le joint d'étanchéité adhère au couvercle du refroidisseur du chariot. La distance entre la tôle haute et basse doit être de 845 mm environ. Visser la tôle à l'aide des clous de Parker.



2.3. Déplacer l'extrémité du ressort de gaz du couvercle du moteur sur le trou voisinant (C) pour limiter l'écart du couvercle.



K.B.O



2.4. Ajuster le vitre au cadre du chariot en le serrant sur le joint d'étanchéité. Marquer le point pour les trous sur le cadre du chariot des fixation du vitre (D). Forer les trous à l'aide du foret $\varnothing 11$ et y mettre les rivets à jaquette M8. Visser le vitre à l'aide des vis M8x25.



K.B.O



D



3. Porte

- 3.1. Ajuster et positionner la porte avec les charnières ainsi que la distance entre la partie intérieure de la cavité du chariot et le bord de la porte (du joint d'étanchéité) soit identique en avant et en haut du cadre du chariot.
- 3.2. Marquer sur le cadre les points pour y mettre les rivets à jaquette M8.
- 3.3. Forer les trous et y mettre les rivets à jaquette. Ensuite revisser les charnières sur le cadre à l'aide des vis M8x25 (A)
- 3.4. Monter la porte et la positionner comme au point 3.1 – si la distance du bord de la porte de la cavité est partout – serrer les vis des charnières.

A

- 3.5. Monter les ressorts de gaz avec les supports (B) des ressorts aux axes sphériques de la porte.
- 3.6. Positionner les ressorts au point mort (ressort tendu), enfermer la porte (la distance entre la porte et le cadre du chariot 10 cm environ) et marquer en cette position sur le cadre du chariot la position du support et après avoir déplacé de ce point environ 7,5 cm (la valeur du ressort serré) et marquer les points pour les trous et les rivets à jaquette M8.
- 3.7. Forer les trous $\varnothing 11,2$ sur les points marqués et y mettre les rivets à jaquette.
- 3.8. Visser les supports des ressorts de gaz au cadre à l'aide des vis M8x25.

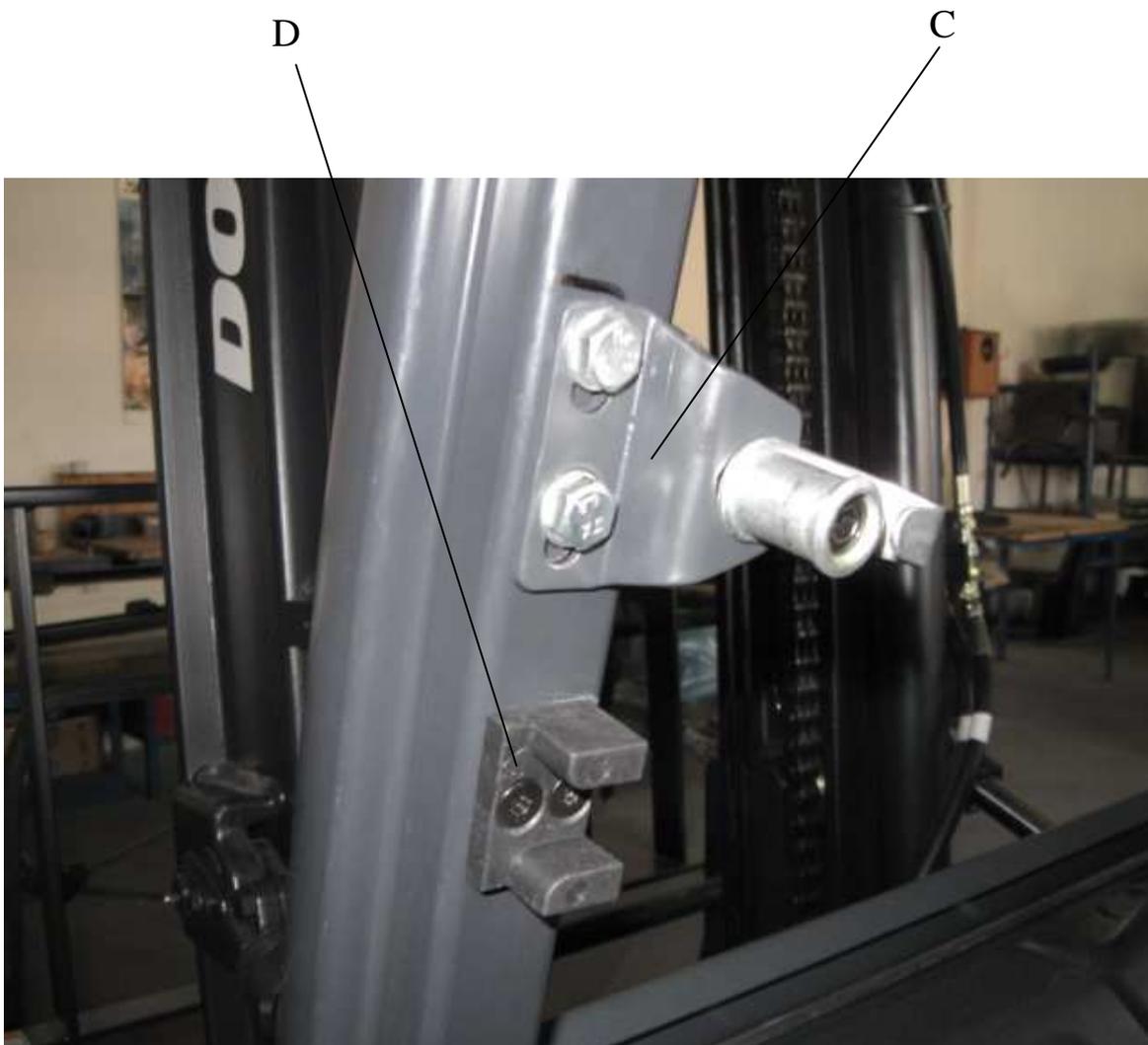
B



K.B.O

3.9. Serrer la porte au cadre et ajuster l'accroche du verrou (C), marquer les trous sur le cadre. Forer les trous $\text{\O}11,2$ sur les points marqués et y mettre les rivets à jaquette M8. Visser l'accroche du verrou à l'aide des vis M8x25

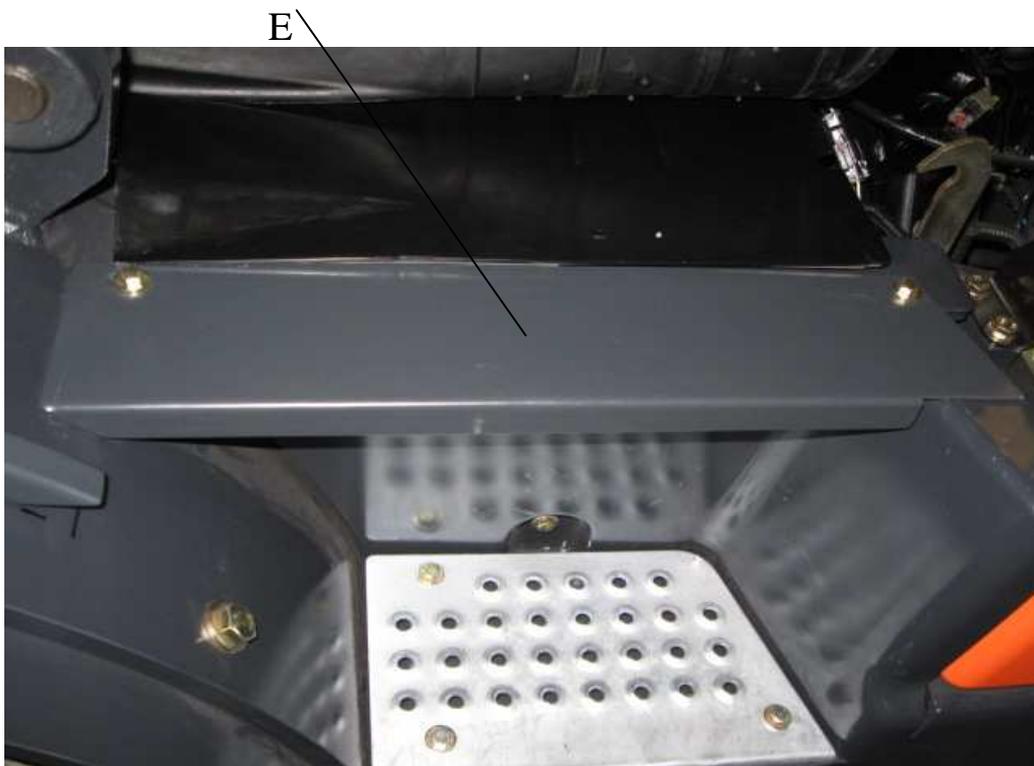
3.10. Ajuster le guide de glissement (D), marquer les trous sur le cadre. Forer les trous $\text{\O}9$ et y mettre les rivets à jaquette M6. Visser le guide de glissement au cadre à l'aide des vis M6x25.





K.B.O

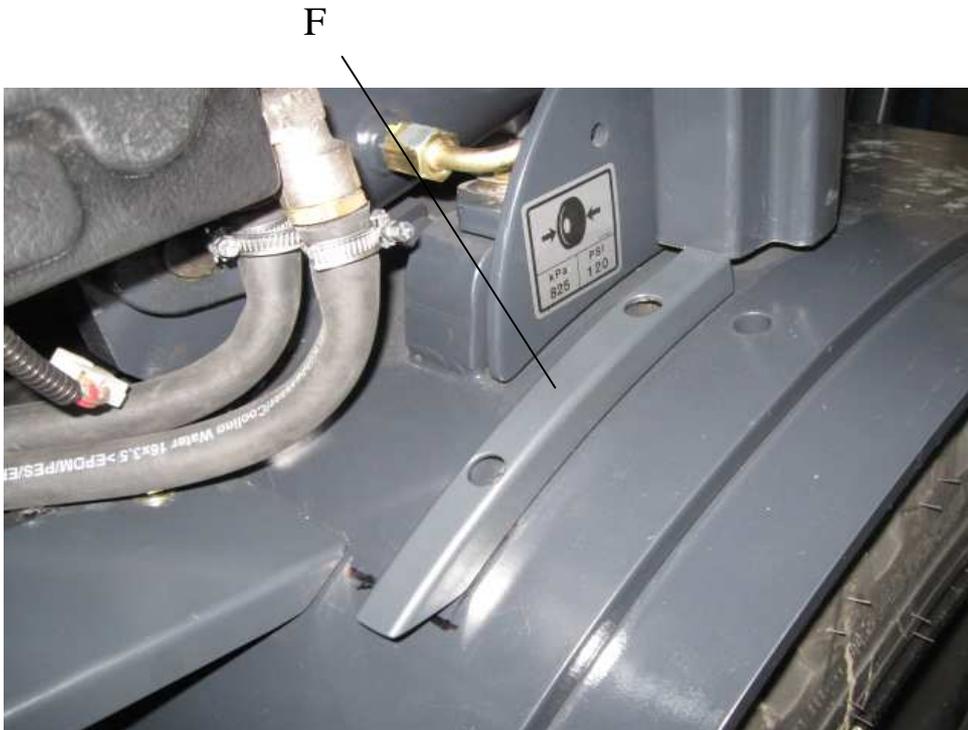
3.11. Monter le plancher (E) en utilisant les vis originales et les trous au bord de la marche.



3.12. Visser le profilé du passage de roue au passage de roue (F). Ensuite le positionner dans la position latérale également avec la surface de la cavité du cadre et pousser par son front vers le profilé du cadre. Marquer les trous de filet M6 sur le passage de roue, ensuite forer et fileter les trous et visser à l'aide des vis M6.

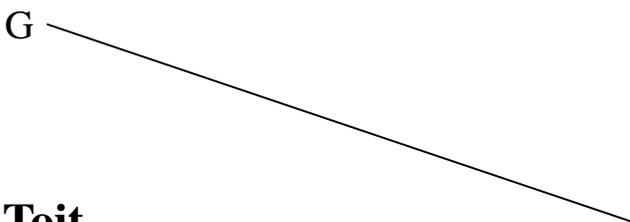


K.B.O



3.13. S'il est nécessaire, régler le plancher vissé à la porte (G) ainsi qu'après avoir fermé la porte de la cabine aucune fissure ne se crée entre les planchers.

3.14. En utilisant les clous de Parker visser à la partie postérieure du cadre (de l'intérieur) la cornière (H) également à la surface de la cavité de la porte.



4. Toit

4.1. Poser le toit sur le cadre du chariot. Centrer la surface du toit de tous les côtés (avant-arrière-côté droit et gauche). Visser le toit de la façon suivante :

- par les trous à côté du toit et les trous en arrière (A) percer les clous de Parker
- dans les trous se trouvant au milieu du toit (B) visser les vis M6 – avant il faut forer et fileter les trous sur le méplat du cadre du chariot
- par les trous en avant du toit (C) forer les trous sur la tôle postérieure basse et visser les deux éléments à l'aide des vis M6



5. Machine à chauffer

5.1. Couper un trou sur le plancher (A) du cadre pour faire passer les tuyaux de la machine à chauffer.

B

C



K.B.O



5.2. Visser la machine à chauffer au cadre du chariot à quelques centimètres au-dessus du plancher du chariot. La distance entre le pupitre doit être réglée à l'aide des vis (B).





K.B.O



B

5.2. Brancher les conduits de la machine à chauffer: alimentant (C) et sortant (D) la substance de chauffage de la machine à chauffer. Brancher les conduits à la pompe de l'eau sur le moteur du chariot.



K.B.O

