



Notice d'assemblage pour les cabines Hyundai 45 - 7E

PANNEAU AVANT

1. Déconnecter les câbles d'alimentation des lampes frontales avant de commencer l'assemblage. Positionner la barre métallique supérieure (1) sur le protégé conducteur (OHG)
Marquer les trous d'assemblage sur la face supérieure de l'OHG en prenant en compte la barre supérieure.



Percer des trous $\varnothing 7$ sur les positions marquées. Assembler la barre supérieure frontale sur l'OHG avec des vis M6x25.



2. Poser le joint auto-adhésif (2) sur la face supérieure de l'OHG.

3. Positionner le panneau avant et sa vitre avec la barre métallique inférieure (3) sur la face avant de l'OHG de manière à répartir l'adhérence entre les barres frontales supérieure (1) et inférieure.
La barre frontale inférieure du panneau doit adhérer sur la face originale de la plaque métallique de l'engin (4). Assembler sur l'OHG avec des vis auto-perforantes $\varnothing 6$, 3x25





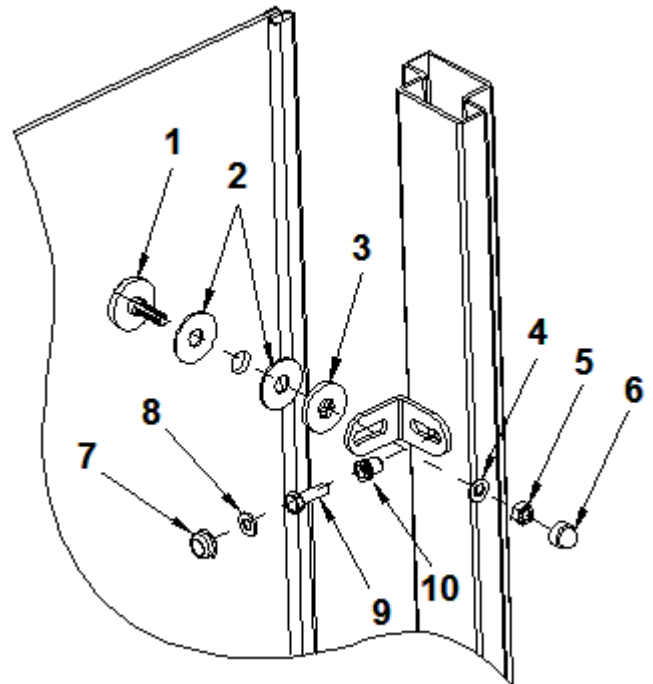
K.B.O

4. Préparer l'assemblage de l'ancrage pour la vitre avant (schéma ci-dessous). Positionner l'ensemble panneau, vitre avant et ancrages (5) de manière que l'adhérence de la vitre soit répartie uniformément sur les barres supérieure et inférieure de l'OHG. Marquer les perçages sur l'OHG en prenant compte des ancrages (5).
5. Percer des trous Ø11 aux positions marquées, puis insérer des écrous rivet M8. Assembler les ancrages sur l'OHG avec des vis M8x25.



Assemblage de l'ancrage de la vitre avant :

1. vis M8x25
2. rondelle caoutchouc
3. entretoise
4. rondelle Ø8
5. écrou autobloquant M8
6. chapeau hexagonale SW13
7. chapeau rond SW13
8. rondelle Ø8
9. vis M8x25
10. écrou rivet M8





TOIT

1. Positionner le toit sur la face supérieure de l'OHG et bien répartir l'adhérence sur tout le contour.

Marquer les perçages en prenant compte des côté et de l'arrête avant du toit (1).

Percer des trous $\text{Ø}4,8$ aux positions marquées, puis tarauder ces trous avec un taraud M6.

Assembler le toit depuis l'avant vers les côté avec des vis M6x20. Assembler la partie arrière du toit sur l'OHG avec des vis auto-perforantes $\text{Ø}6, 3 \times 25$

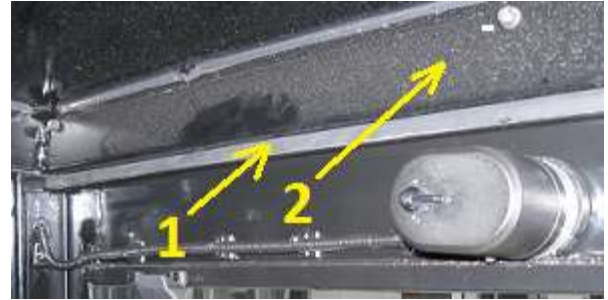




PANNEAU ARRIERE

1. Position le panneau arrière contre l'OHG afin de répartir le joint (1) sur la barre supérieure adhère uniformément sur la face supérieure de la barre métallique (2).

Positionner les côtés du cadre arrière contre les faces intérieures des montants de l'OHG. Visser avec des vis auto-perforantes $\varnothing 6$, 3x25.



2. Assembler la barre inférieure sur la face extérieure du profil avec des vis M6x20.



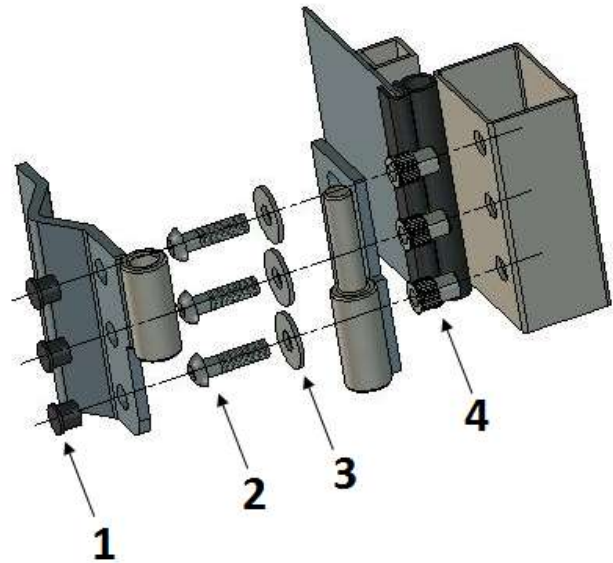
PORTES

1. Placer la porte contre l'OHG, la répartition du profilé intérieur avec le contour de la porte doit être égale sur tout le pourtour.
2. Marquer les trous de fixations pour les charnières.
3. Percer les trous $\varnothing 11$ et insérer les écrous de rivet M8.
4. Fixer les charnières avec des vis M8x30 (1).



Assemblage complet de la charnière :

1. Cache en plastic
2. Vis enfouie tête ronde M8x30.
3. rondelle $\varnothing 8$
4. écrou rivet M8





K.B.O



5. Déposer la poignée (2) puis repositionner 100 mm au dessous de sa position originale, ainsi la vitre coulissante avant de la porte n'entrera pas en collision lorsque la porte est fermée.

6. Préparer l'assemblage de l'ancrage de l'amortisseur (voir schémas ci-dessous). Monter la rotule de l'amortisseur sur l'ancrage prévu à cet effet sur la porte. Monter l'ancrage de l'OHG sur l'autre extrémité de l'amortisseur (3).
7. Positionner l'ancrage sur l'OHG lorsque l'amortisseur est au « point mort », puis revenir en compression le long du profil OHG. Marquer cette position. Puis avancer cette position sur une distance de 7cm dans la direction de compression de l'amortisseur.



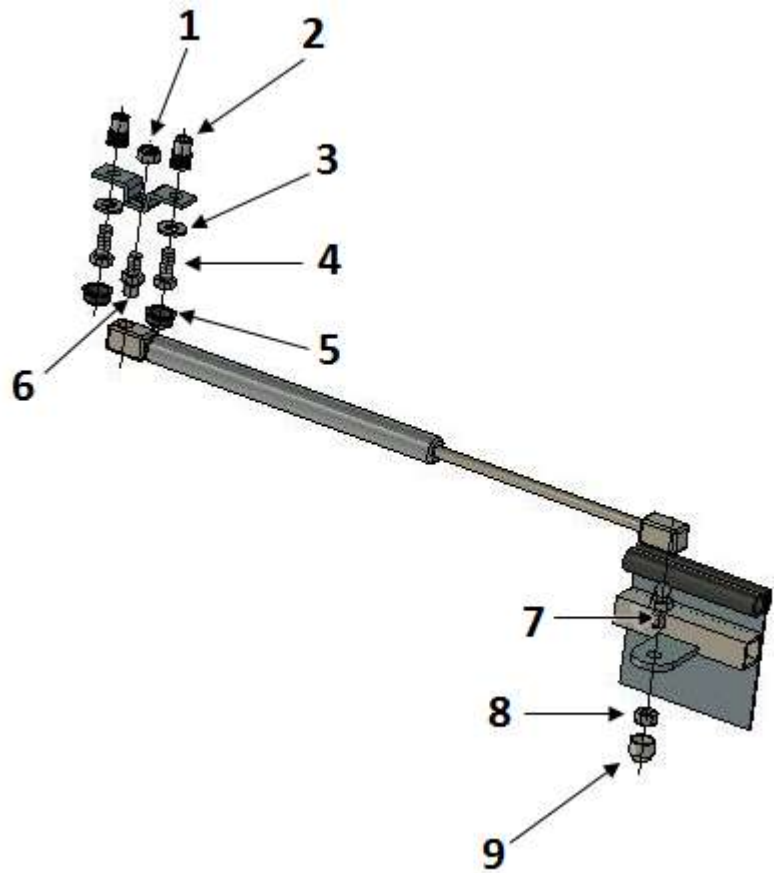
8. Marquer cette position pour le perçage. Percer $\varnothing 11$ sur les positions marquées, puis insérer des écrous rivet M8.
9. Visser l'ancrage sur l'OHG avec des vis M8x20.



K.B.O

Assemblage de l'amortisseur :

1. écrou autobloquant M8
2. écrou rivet M8
3. rondelle Ø8
4. vis M8x20
5. chapeau rond SW13
6. fixation rotule
7. fixation rotule
8. écrou autobloquant M8
9. chapeau hexagonal SW13

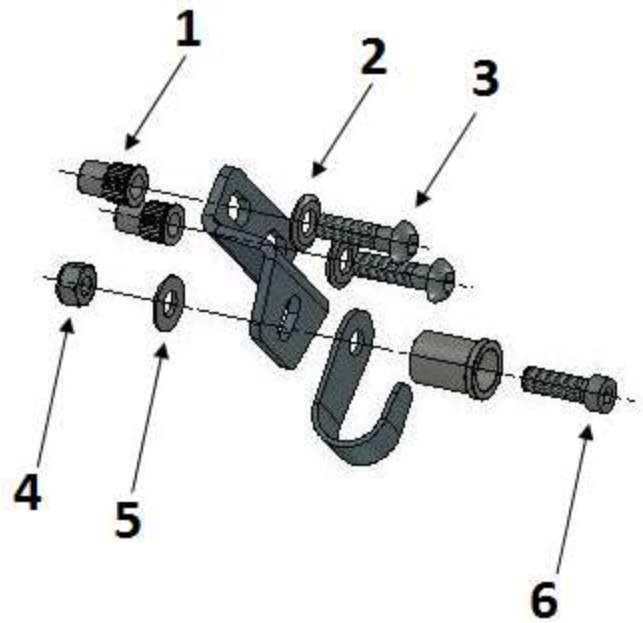


10. Lorsque la porte est fermée, marquer la position des perçages pour le loquet de verrouillage (3) sur l'OHG. Percer Ø11 sur les positions marquées puis insérer des écrous rivet M8, puis visser avec des vis M8x25.





K.B.O



Assemblage du loquet de verrouillage :

1. écrou rivet M8
2. rondelle Ø8
3. vis enfouie à tête ronde M8
4. écrou autobloquant M8
5. rondelle Ø8
6. vis enfouie M8 à tête plate

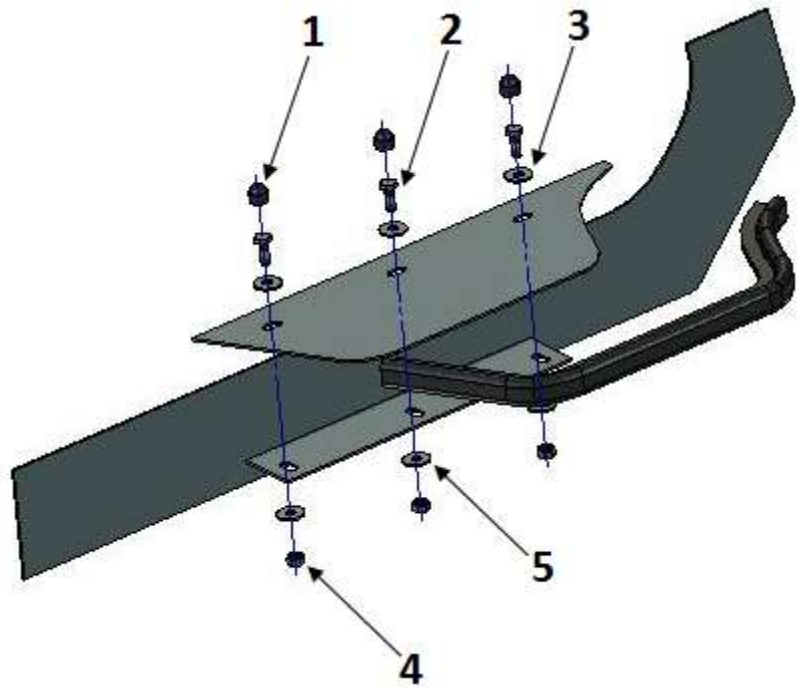
11. S'il y a un espace entre le bas de la porte et le plancher du cockpit lorsque la porte est fermée, le sol peut être ajusté en hauteur en poussant sur les trous oblongs pour fermer ce jeu.





Assemblage du pied de la porte :

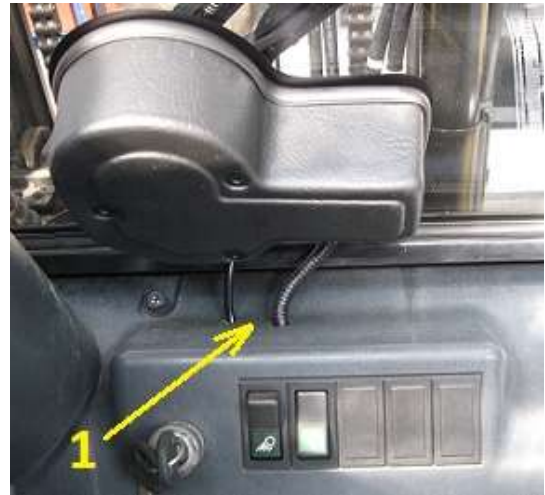
1. chapeau hexagonal SW10
2. vis M6x16
3. rondelle Ø6
4. écrou autobloquant M6
5. rondelle Ø6





ESSUIES GLACE

1. Percer 2 trous Ø11 sur la partie supérieure du tableau de bord (1), en dessous des trous présents dans la vitre. Approcher les câbles électriques par ce trou.
2. Brancher le moteur d'essuie glace.
3. Visser le moteur d'essuie glace sur le panneau avant (trou dans la vitre). Monter le bras d'essuie glace sur son ancrage.
4. Monter les gicleurs d'essuies glace sur la face avant de la vitre, par les trous destinés à cet effet, et passer le tuyau.



5. Percer un trou Ø20 sur la partie droite haute du cockpit (2), passer le tuyau du lave glace par ce trou sous le cockpit vers la droite du profil avant.
6. Fixer l'ancrage du réservoir de lave glace (3) sur le profil avant droit, de manière à ne pas entrer en collision avec la porte lorsqu'elle est fermée. Fixer avec des vis auto-perforantes.
7. Passer les câbles d'alimentation et le tuyau du lave glace par les trous percés à l'étape 1

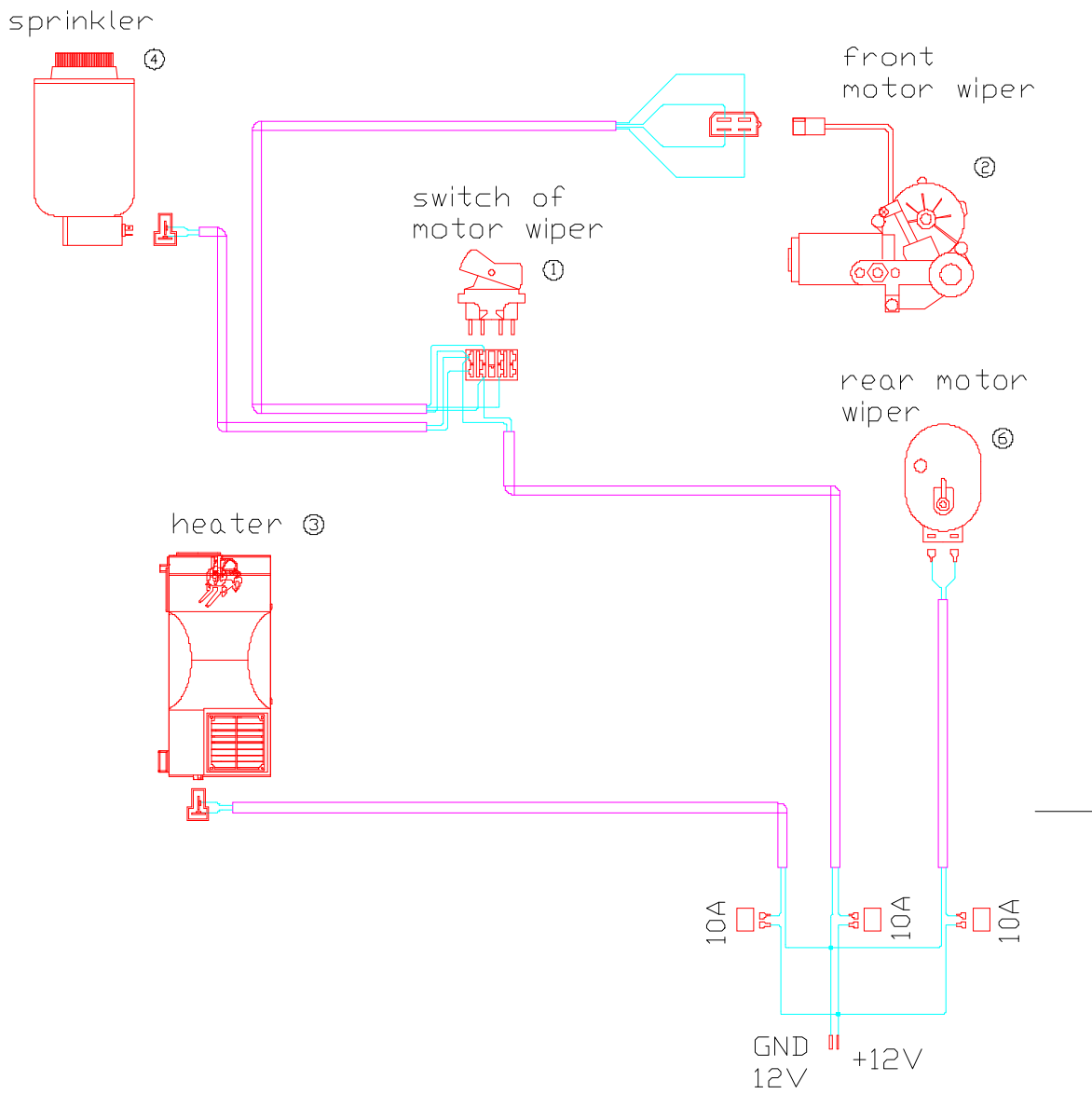
8. Percer un trou Ø13 (4) sur la face intérieure du profil supérieure arrière. Passer les câbles électriques de l'essuie glace arrière par ce trou puis amener les câbles jusqu'à la boîte à fusible d'origine.
9. Fixer le joint spécial (5) sur le panneau vitre arrière de l'OHG.



10. Visser le moteur de l'essuie glace arrière, puis assembler le bras d'essuie glace sur son ancrage. Brancher les câbles d'alimentation.

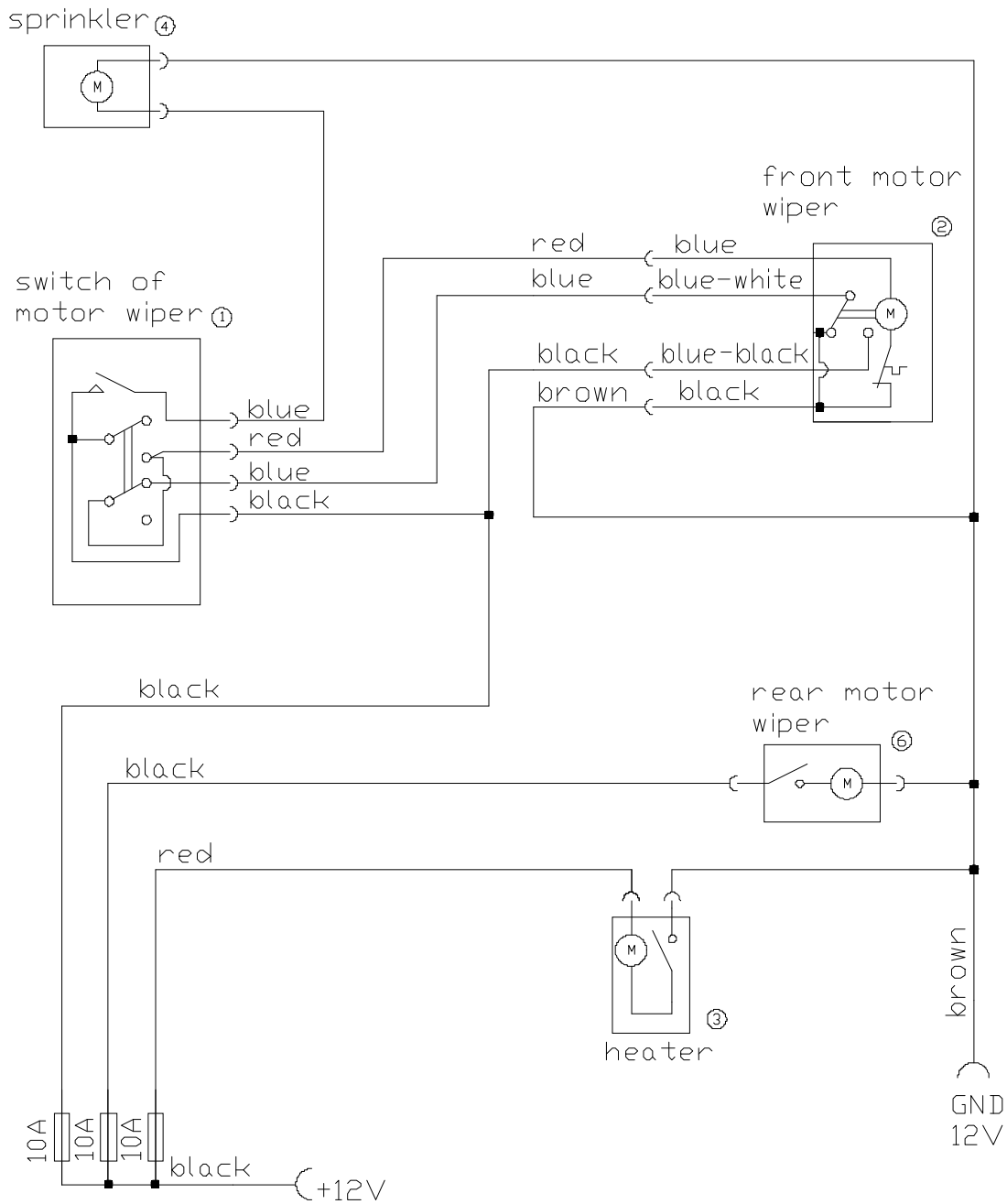


Schémas électrique :





Schémas électrique :





K.B.O

11. Connecter le fil blanc du moteur d'essie glace sur le connecteur alimenté lorsque la clé de contact est activée.
12. Connecter la masse sur la vis de masse (6).
13. Insérer le boîtier de fusible (7) sous le tableau de bord.



14. Monter l'interrupteur des essuies glace avant dans l'emplacement du tableau de bord à droite de la colonne de direction (10).

15. Passer les câbles d'alimentation des lampes avant par les trous dans la barre supérieure avant (11) puis les rebrancher.





INSTRUCTIONS POUR L'ASSEMBLAGE DU CHAUFFAGE

HYUNDAI 45 (LPG/DIESEL)

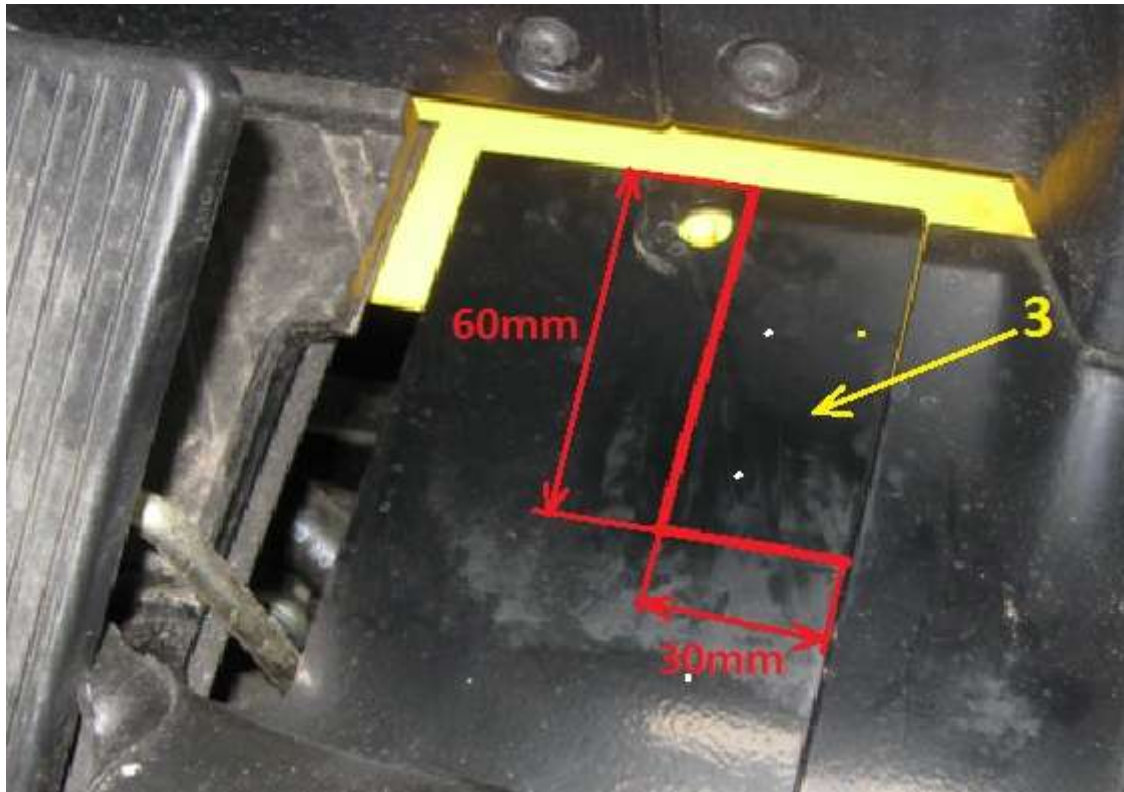
1. Positionner le système de chauffage sur son ancrage (1) contre la partie droite du tableau de bord, de manière à ne pas entraver la fermeture de la porte, avec une attention particulière pour la vitre. Puis marquer les points pour les trous de perçage sur l'OHG.
2. Sur les positions marquées, percer des trous Ø11 puis insérer des écrous rivet M8. Assembler le chauffage avec des vis M8x20.





K.B.O

16. Découper comme sur le dessin ci-dessous (3) sur la partie droite du plancher du cockpit, puis approcher les durites de vers le compartiment moteur.





CHAUFFAGE SUR ENGIN LPG

1. Couper les durites (1) et (2).



2. Attacher une connexion en T avec la durite d'arrivée du chauffage sur la durite coupée n° (1).
3. Attacher une connexion en T avec la durite de retour du chauffage sur la durite coupée n° (2).
4. Sertir les connexions en T avec des colliers à vis.
5. Brancher les câbles électriques.



CHAUFFAGE POUR MOTEUR DIESEL

1^{er} modèle de moteur

1. Retirer le bouchon de protection vissé sur la partie supérieur du carter du moteur (1).
2. Assembler un réducteur avec un coussinet en cuivre puis visser le réducteur (1) avec la durite de retour du chauffage.



3. Retirer le bouchon de protection vissé du côté du carter du moteur (2).
4. Assembler un réducteur avec un coussinet en cuivre puis visser le réducteur (2) avec la durite caloduc du chauffage.



5. Approcher les durites vers les entré sortie du chauffage puis fixer avec un collier ressort.
6. Brancher les câbles électriques.



CHAUFFAGE POUR MOTEUR DIESEL

2^{ème} modèle de moteur

1. Retirer le bouchon de protection vissé sur la partie supérieur du carter du moteur (1).
2. Assembler un réducteur avec un coussinet en cuivre puis visser le réducteur (1) avec la durite de retour du chauffage.



3. Retirer le bouchon de protection vissé du côté du carter du moteur (2).
4. Assembler un réducteur avec un coussinet en cuivre puis visser le réducteur (2) avec la durite caloduc du chauffage.



5. Approcher les durites vers les entré sortie du chauffage puis fixer avec un collier ressort.
6. Brancher les câbles électriques.